

VISIT...

LANZAROTE
Caliente.COM

**ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ИНСТИТУТ КОНЕВОДСТВА**

**КИБОРТ М.И.
НИКОЛАЕВА А.А.**

БУДЕННОВСКАЯ ПОРОДА ЛОШАДЕЙ

РЯЗАНЬ - 2000 ГОД

Киборг М.И., к.с.-х. наук, старший научный сотрудник ВНИИ коневодства

Николаева А.А., к.с.-х. наук, научный сотрудник ВНИИ коневодства

В книге использованы фотографии и репродукции Дорофеевой А.В., Киборг М.И., Никифорова В.М., Николаевой А.А.

Буденновская порода лошадей, - Рязань, 2000 г.

Данная книга является результатом многолетнего опыта ученых-коневодов и практиков. В ней дан полный обзор истории создания и современного состояния буденновской породы лошадей. Впервые за всю историю породы здесь приводятся наиболее полные и точные сведения не только о лошадях, но и о людях, посвятивших всю свою жизнь этой уникальной отечественной породе.

ВВЕДЕНИЕ

В настоящее время буденновская порода лошадей является одной из ведущих спортивных пород в России. История ее создания тесно связана с армией. Перспективы использования буденновских лошадей в конном спорте начали обозначаться в начале 60-х годов. Не все специалисты отнеслись к этому с энтузиазмом. Особенности технологии выращивания буденновских лошадей (крупногрупповое содержание поголовья, испытания в гладких скачках, отсутствие традиций в подготовке лошадей к спортивному использованию) затрудняли дорогу в спорт этой породе. Однако все те качества, которые необходимы кавалерийской лошади и которые последовательно культивировались в буденновской породе, во многом адекватны тем, которые востребованы в спорте.

Преимущество буденновских лошадей по сравнению с западноевропейскими полукровными породами состояло в большей крепости конституции, неприхотливости к кормлению и содержанию, хорошем здоровье, они дешевле в производстве и содержании.

Традиционно для отечественного конного спорта предпочтение отдавалось чистокровной верховой и трактенной породам. До 1989 г. представители этих пород в крупных соревнованиях составляли более 50%. В это же время отмечается увеличение лошадей буденновской породы. Причем количество буденновцев в спорте постоянно возрастает. И это

не случайно. Крупный рост, мощь, крепость конституции, выносливость обуславливают успехи буденновских лошадей в таких видах конного спорта как конкур и троеборье. Восточная красота, нарядность масти, эластичные движения позволяют некоторым из них выступать в соревнованиях по выездке. В то же время буденновские лошади, в силу своего происхождения и особенностей технологии выращивания, дешевле в получении и содержании чем тракенские и тем более чистокровные верховые.

Свою карьеру буденновские лошади начинали скорее не в центральных конноспортивных клубах, а на периферии. При общей слабости конноспортивного движения большой популярности породе это принести не могло. Хотя с самого начала яркие имена в спорте появлялись начали. Это и победитель большого Пардубицкого стипль-чеза в 1964 году Прибой, 1957 г.



В Горелкина на Прибой

(Беж - Паранджа) под седлом В. Горелкина, и участник конкур на приз Наций на XIX Олимпийских играх в 1968 г. в Мехико Pass Or (Ребус), 1960 г. (ч/в Рубильник - Д Беседка) под управлением Нельсона Пессоа, это и Рок, 1964 г. (ч/в



Нельсон Пессоа на Pass Or

Рубильник-Кассандра). Рейс, 1967 г. (ч/в Рубильник - Эпопея), Пинцет, 1973 г. (Пломбир-Экスカвация), а позже Изюм, 1981 г. (Интеграл - Золотая), Дамар, 1985 г. (Дерзкий - Аксиома).



Г. Зотова на Рейсе (высота препятствия 180 см.)



Г. Зотова на Пясе

В таблице 1 приводятся сведения о численности лошадей трех наиболее популярных в конном спорте пород за период с 1985 по 1990 годы, по данным, опубликованным в "Каталогах лошадей, выступающих в классических видах конного спорта на территории СССР", под редакцией Г.Ф. Сергиенко.

Таблица 1

Динамика использования основных пород лошадей в конном спорте в период с 1985-1990 годы

Годы использования	Всего использовано голов	Чистокровная верховая		Тракенская		Буденновская	
		п	%	п	%	п	%
1985	696	201	28,9	180	25,9	99	14,2
1986	675	198	29,3	180	26,7	110	16,3
1987	818	216	26,4	221	27,0	161	19,7
1988	682	168	24,6	191	28,0	142	20,8
1989	622	160	25,7	170	27,3	146	23,5
1990	606	160	26,4	156	25,7	144	23,8

Говоря об использовании лошадей буденновской породы в спорте, нельзя не упомянуть о таком своеобразном, но, увы, забытом ныне виде, как соревнования в упряжи, то, что сейчас называется драйвингом. Если для северных и центральных районов России наиболее распространенной формой упряжи были "тройки" и "одноконки", то для юга - "пароконки" и "четверики". В экипаж для "четвериков" - тачанку впрягаются четыре лошади в один ряд. При состязаниях все четыре идут галопом. Такие соревнования проводились на Всесоюзных соревнованиях конников с 1958 до 70-х годов. Подготовка "четверика" требует большого мастерства. Лошади должны быть хорошо сyezжены, подобраны по масти, безукоризненно управляемы. Зрелищность таких соревнований необыкновенна. Столько захватывающей красоты и мощи, в словно летящих по ветру, золотисто-рыжих лошадях. В дальнейшем эти соревнования не получили своего развития из-за дороговизны всего что с ними связано.

В настоящее время с полной уверенностью можно утверждать, что основным назначением буденновской породы является производство лошадей для всех видов конного спорта высокого класса.



ИСТОРИЯ СОЗДАНИЯ И ФОРМИРОВАНИЯ ПОРОДЫ

Буденновскую породу принято относить к молодым породам лошадей. В качестве новой отечественной породы она была утверждена постановлением Совета Министров СССР от 15 ноября 1948 года за № 4210. По предложению Министерства сельского хозяйства СССР новой породе, выведенной в конных заводах им. С.М. Буденного и им. Первой Конной армии, было присвоено название "буденновская". Этим же постановлением новая порода была рекомендована для улучшения верховых и верхово-упряжных рабоче-пользовательных лошадей в колхозах и совхозах Ростовской, Волгоградской, Астраханской, Саратовской, Оренбургской областей, Башкирской АССР, Краснодарского и Ставропольского краев, Киргизской ССР и Казахской ССР.

С тех пор прошло более полувека и за этот период порода претерпела как количественные так и качественные изменения. Нет более объективного зеркала, непредвзято отражающего все этапы, через которые проходит порода, чем Государственная племенная книга. Надо только давать себе труд повнимательнее и попристальнее в него взглянуть.

1 том ГПК лошадей буденновской породы вышел в 1951 году. Представители конзаводов им. Буденного и им. Первой Конной армии составили в нем более половины всех записанных лошадей. Остальная часть принадлежала еще 10 конным заводам. Часть этих заводов относилась к так называемым табунно-ремонтным конным заводам, в задачу которых входило выращивание лошадей для армии.

Племенным материалом, особенно жеребцами-производителями, эти заводы комплектовались за счет поголовья, выращиваемого в первых двух конных заводах. До настоящего времени из тех 10 конных заводов сохранилось только два. Это конзавод им. Кирова, где уже давно разводится тракененская порода и Зимовниковский, где разводится донская порода лошадей. Все жеребцы-производители, которые записаны в I томе, принадлежали только конным заводам.

Таблица 2

Соотношение кобыл в племенном ядре
и в массиве буденновской породы
по материалам государственных племенных книг

том ГПК	годы рождения приплода	Матки, впервые записанные в ГПК					Матки с продолжением плодовой деятельности				
		всего	в том числе				всего	в том числе			
			плем ядро	массив		плем ядро		массив			
				п	%			п	%		
I	1934-1949	1880	1012	53,8	868	46,2	-	-	-	-	
II	1942-1954	813	399	49,1	414	50,9	-	-	-	-	
III	1949-1964	582	494	84,9	88	15,1	343	311	90,7	32	9,3
IV	1965-1971	799	550	68,8	249	31,2	510	490	96,0	20	4,0
V	1972-1976	510	304	59,6	206	40,4	877	788	89,8	89	10,2
VI	1976-1979	396	286	72,2	110	27,8	898	683	76,1	215	23,9
VII	1978-1986	495	397	80,2	98	19,8	855	725	84,8	130	15,2
VIII	1987-1989	654	414	63,3	240	36,7	730	642	87,9	88	12,1
IX	1990-1993	531	205	38,6	326	61,4	922	778	84,4	144	15,6
X	1994-1995	390	144	36,9	246	63,1	1047	819	78,2	228	21,8
XI	1996-1998	186	80	43,0	106	57,7	1000	661	66,1	339	33,9

II том вышел в критическом для коннозаводства 1954 году. В этом томе матки конзаводов им. Буденного и им. Первой Конной армии также составили почти половину от всех записанных. Остальные 50% были сосредоточены в заводах, многие из которых примерно в это время уже находились в

стадии реорганизации в зерновые и животноводческие сельскохозяйственные предприятия. Значительная часть поголовья была сдана на мясокомбинаты, часть разошлась по племфермам колхозов и совхозов европейской части СССР, часть оказалась в Казахстане в 3-х конных заводах. Из 134 записанных жеребцов, 72 % принадлежало конным заводам, в том числе 30 % - конным заводам им. Буденного и им. Первой Конной армии. От госконюшен записано было всего 15 производителей, из них 11 принадлежали Донской госконюшне.

III том ГПК лошадей буденновской породы вышел спустя 12 лет в 1966 году. Кобылы, принадлежащие конным заводам им. Буденного, им. Первой Конной армии, Юловскому, Зимовниковскому и Опытному ВНИИ Коневодства составили в этом томе почти 85%. Отдел, в котором записаны матки с указанием результатов плодовой деятельности, на 91% представлен кобылами этих заводов. Всего было занесено в этот том 343 кобылы. Если учесть, что в I и II тома в общей сложности было записано 2693 кобылы, то масштаб потерь очевиден. Среди производителей, записанных в III том, жеребцы конных заводов составили 40%, а принадлежащие госконюшням - 54%. География этих госконюшен весьма широка - от Сибири до Западной Украины. Все это достаточно объективно отражает изменившийся характер использования буденновских лошадей. Буденновские жеребцы, поступающие в госконюшни, как правило, были выращены в конных заводах. На местах они используются где на племенных донских и буденновских матках, где на рабочих беспородных кобылах. Основная задача, которая ставится перед конными заводами - выращивать улучшателя

для рабочепользовательных лошадей в сельском хозяйстве. Правда, жизнь опять начинает вносить свои коррективы. Именно с 60-х годов наиболее прозорливые специалисты усматривают будущее буденновских лошадей в спорте.

Работа племенных конферм активизируется особенно в зоне деятельности Сальской ГЗК. Из 249 кобыл, записанных в IV том, сведения о использовании 158 маток, поступают от специалистов этой госконюшни. Многие из этих конферм явились как бы осколками ликвидированных в свое время военных конных заводов. Они имели свой оригинальный генофонд, воспроизводство шло за счет собственных ресурсов. Поступают сведения о племенном использовании буденновских кобыл на племенных конфермах Краснодарского края, Калмыкии, Казахстана. В основном это поголовье представлено кобылами, приобретенными в конных заводах им. Буденного, им. Первой Конной армии и Юловском. В IV томе сведения о продолжении плодовой деятельности приводились опять таки только по кобылам конных заводов, которые были записаны в III том. С IV тома начинает несколько сокращаться список госконюшен, в которых стоят жеребцы буденновской породы.

С V по VII тома стабильно значительно больше 50% записанных маток принадлежат конзаводам им. Первой Конной армии, им. Буденного и Юловскому. Сведения о плодовой деятельности надежно и регулярно поступают только из ведущих конных заводов и частично из племферм, подконтрольных Сальской ГЗК. Постепенно уменьшается количество жеребцов из госконюшен. До VIII тома держится только Сальская ГЗК. Это 80-е годы. Далее работа их сворачивается.

В VIII том, который вышел в 1990 году, вошел самый большой за все время массив маток, которые использовались на племенных конфермах в зоне, подконтрольной Сальской ГЗК. Они составили 30% от всех впервые записываемых маток. Кобылы ведущих конных заводов представили традиционное большинство 63%. А вот в разделе, где приводятся сведения о продолжении плодовой деятельности маток, кобылы, использующиеся на племенных конфермах в Ростовской области составили всего 0,64%. Это все является свидетельством нестабильности в работе с племенным массивом породы, его полной зависимости от деятельности конных заводов.

В середине 90-х годов начинает внедряться централизованный племенной учет. Сначала в Ростовской области, затем в Краснодарском крае начинают работать Опорные пункты Института Коневодства. Существенное увеличение количества маток, которые стали поступать на запись от владельцев с различной формой собственности - прямое следствие активной работы Опорных пунктов. Постепенно лошади конных заводов, из которых выкристаллизовалось племенное ядро породы, стали занимать положенный им меньший по численности объем. Фактически именно в последнее десятилетие начинает складываться нормальное соотношение племенного ядра и массива породы. Складывается оно под влиянием спроса, объективных экономических и социальных условий, а не директивных указаний. Пока племенной массив буденновской породы нестабилен и по численности и по принадлежности, что связано с экономическими трудностями, которые сложились у нас в стране. Но в целом развитие породы идет по восходящей линии.

ЦЕНТРАЛИЗОВАННЫЙ ПЛЕМЕННОЙ УЧЕТ

С 90-х годов начался интенсивный процесс интеграции России в мировое пространство. Это коснулось и коневодства. Стало необходимым вести документацию на племенных лошадей с учетом международных правил. По всем породам в практику племенного коневодства начал внедряться централизованный племенной учет. Основная его сущность заключалась в том, что все племенное поголовье должно осматриваться независимыми экспертами на предмет его идентификации. Документ, подтверждающий происхождение данного животного, выдается не его владельцем, как это ранее было, а в едином центре, которому доверено ведение государственных племенных книг. По основным породам таким центром стал ВНИИ Коневодства.

По породам с международным генофондом требования выдерживались в соответствии с принятым стандартами. Для отечественной буденновской породы требования были разработаны с учетом имеющихся возможностей и традиций. Основным требованием для того, чтобы лошадь была признана племенной и могла получить паспорт является запись ее в Государственную племенную книгу.

ГПК лошадей буденновской породы состоит из 3-х крупных разделов. В первый раздел записываются жеребцы, которые используются в воспроизводстве, во второй - кобылы, от которых получен один и более жеребенок, в третий - записываются кобылы, которые были уже занесены в предшествующие тома, имеют свой номер по ГПК, и продолжают использоваться в воспроизводстве. Кроме того, первый и

второй разделы делятся на два подраздела в которые заносятся лошади, имеющие кровность по чистокровной верховой породе равную 13/16 и 7/8, кровность по арабской породе от 1/4 до 3/4, все лошади, имеющие в родословной представителей траккенской породы, а так же лошади, которые под матерями не были записаны в предшествующие тома. Интервал между очередными томами составляет 2 года. Запись в ГПК и выдача племенных документов платные. Для обеспечения квалифицированных консультаций по ведению племенной работы и экспертизы по идентификации лошадей в Ростовской области, Краснодарском и Ставропольском краях были организованы Опорные пункты. Паспорта нового образца стали выдаваться с 1993 года.

МЕТОДЫ СОЗДАНИЯ И ПЛЕМЕННОЙ РАБОТЫ С ПОРОДОЙ

Буденновская порода была получена в результате воспроизводительного скрещивания кобыл донской породы с жеребцами чистокровной верховой породы. Порода выводилась в военных конных заводах, расположенных в Ростовской области. Само по себе использование английских чистокровных жеребцов на донских матках не было для тех мест ничем новым, ни необычным. Первых английских жеребцов на Дон привел еще атаман Платов сразу после Отечественной войны 1812 года. К концу XIX столетия и началу XX века многие частные коннозаводчики особенно в западной части Задонья имели не только в штате производителей английских жеребцов,

но целые отделения чистокровных и полукровных лошадей. Необходимость использования чистокровных производителей диктовалась спросом на резвую, сильную и выносливую лошадь для армии.

После первой империалистической и гражданской войн от многотысячного конского поголовья на Дону и Северном Кавказе остались сотни полуодичавших лошадей, происхождение которых удавалось восстановить с большим трудом, в основном, по таврам известных на Дону коннозаводчиков. 20 ноября 1920 года в Ростове-на-Дону учреждается Управление Коннозаводства и Коневодства на Дону. В штате этой организации состояли бывшие коннозаводчики и кавалерийские офицеры, ими были сделаны первые шаги по сбору и опознанию лошадей.

После возвращения из Крыма Первой Конной армии организацией конных заводов занялся ее командарм С.М.Буденный. Период с 1921 по 1924 годы можно рассматривать как организационный. Конные заводы из военного ведомства передавались в Наркомзем, потом возвращались обратно. Стабильность обрелась после образования осенью 1925 г. Управления Военными конными заводами.

На первом этапе лошади собираются в конные заводы без соблюдения какого-либо плана с точки зрения породы или типа. Вначале предполагалось, что перед военными конными заводами будет стоять одна чисто практическая цель - производство лошадей для нужд армии. Однако довольно быстро выяснилась необходимость создания надежной племенной базы, которая должна была обеспечить производство

достаточного количества жеребцов-улучшателей для верхового коневодства не только юга, но и всей страны.

К 1926 году было сформировано 5 конных заводов, в которые было отобрано наиболее ценное поголовье. Общее количество маток в них составило 648 голов, жеребцов-производителей - 76 голов. К 1929 году было определено направление, в котором должны были работать эти заводы.

Конный завод им. Первой Конной армии должен был выращивать полукровных лошадей на донской и тракененской основе, в штате состояли производители чистокровные английские, англо-донские, тракененские, матки англо-донские и тракененские.

Донской конный завод им.С.М.Буденного должен был выращивать англо-донских и донских лошадей, в штате - производители чистокровные английские и донские, матки англо-донские и донские.

Провальский конный завод им. К.Е.Ворошилова получил задание выращивать высококровных лошадей, в штате - производители чистокровные английские, матки чистокровные английские и полукровные венгерские.

Терский конный завод укомплектован чистокровными английскими жеребцами и стрелецкими англо-арабами, англо-арабскими и английскими полукровными матками.

Конный завод им.М.В.Фрунзе получил полукровное направление, в его штате находились производители чистокровные английские, матки черноморские и англо-черноморские.

Со всей очевидностью ясно, что в этот первоначальный период взят курс на поглотительное скрещивание. В военные конные заводы на Дону и на Северном Кавказе собираются наиболее ценные чистокровные жеребцы, изъятые у их прежних владельцев, делаются крупные закупки лошадей в Венгрии, Австрии, Германии, Англии, Франции.

На первых порах не в полной мере учитывается опыт коннозаводчиков дореволюционного периода, которые хорошо усвоили, что не изменяя принятую на Дону достаточно примитивную технологию содержания лошадей, невозможно вырастить хорошую полукровную лошадь даже в первом поколении.

Всего в скрещивании в первоначальный период с 1926 по 1940 годы было использовано более 70 чистокровных английских жеребцов. И только 3 из них: Симпатия, Кокас и Инферно стали отцами родоначальников буденновской по-



144 Саксаган 281, бур. 1930
(ч/в 171 Симпатия - Д 170
Гарантия 92)



137 Сагар 154, х-бур. 1935
(ч/в 171 Симпатия - Д 170
Гарантия 92)

роды. Основателями линий стали три сына Симпатии: Сагиб, Саксаган и Сагар, два сына Инферно: Имам и Ислам, сын Кокаса Кагул.

По первому полученному в конных заводах молодняку стало ясно, что при простом наращивании кровности путем неограниченного использования чистокровных верховых производителей без изменения технологии содержания



102 Кагул 157, х-рыже. 1929
(ч/в 100 Кокас-Агава, дон)

племенного поголовья, хорошую полукровную лошадь вырастить не удастся. В конзаводах им.Первой Конной армии и им. Буденного вводится ограничение на использование, чистокровных верховых производителей, организуется направленное получение и активное использование англо-донских жеребцов.

Селекционная работа с англо-донскими помесами ведется на фоне изменений в технологии содержания племенного поголовья. Косячная случка заменяется ручной. Молодняк в 6- месячном возрасте отнимается от матерей и оповаживается. Наиболее ценные по фенотипу и генотипу жеребята поступают в культгруппу, а в дальнейшем - в тренотделения для подготовки к испытаниям на ипподроме в гладких скачках. Вводится строгий зоотехнический учет.

В 1934 году выходит I том Государственной племенной книги донских лошадей, с разделом, в который записаны англо-донские жеребцы и матки. К концу 30-х годов сформировалась настолько ценная группа помесей, что в 1941 году эта работа была вынесена на обсуждение на 21 пленуме секции животноводства ВАСХНИЛ. Тогда уже возникла мысль, что

эти помеси могут послужить основой для создания новой выдающейся по своим качествам породы лошадей.

Война затормозила работу. Конные заводы были эвакуированы за Волгу в казахские степи. Домой, на Дон, вернулись не все поголовье. Почти полностью погибли более кровные лошади Провальского и Фрунзенского конзаводов. Конные заводы им. Первой Конной армии и им. Буденного вернулись практически без потерь.

Работа с англо-донским поголовьем продолжилась и в 1948 году состоялось оформление новой отечественной верховой породы, которая получила название буденновской. В 1951 году выходит I том ГПК лошадей буденновской породы.

Но время военных конных заводов кончается. Для новой породы необходимо искать иные формы использования. Пока ей отводится роль улучшателя верховых рабоче-пользовательных лошадей.

С начала 60-х годов для буденновской породы начинается новый отсчет времени. В селекционной программе для конзавода им. Ворошилова на 1960-1969 годы В. К. Осипов, стоявший у истоков создания буденновской породы, пишет: "В эпоху мощного развития техники, лошадь, сдавая свои позиции в сельском хозяйстве, транспорте и в армии, завоевывает все больше и больше места в конном спорте".

В отличие от многих полукровных пород мира, в том числе и западноевропейских, буденновская порода является продуктом скрещивания двух самоценных пород. Донская порода - не просто материал для более или менее успешного использования чистокровных производителей, она привнесла в

буденновскую породу целый комплекс ценнейших качеств. Хотя был период с середины 20-х до середины 30-х годов, когда скрещивание грозило принять характер грединга. Один из будущих авторов буденновской породы Е.Л. Давидович в 1929 году в статье "Несколько слов о работе военконзаводов", опубликованной в журнале "Коннозаводство и коневодство", ставил знак равенства между понятием кровность и породность. В тот период само по себе повышение кровности расценивалось как достижение.

В предисловии к I тому ГПК лошадей донской породы издания 1934 года А.Ф. Басов обращает внимание на то, что от общего количества приплода, полученного от донских маток вплоть до 1934 года, 48,2% происходит от чистокровных производителей. Там же он пишет: "Дальнейшее направление в племенной работе с группой англо-донских лошадей, всегда вызывавшее большое разногласие, может сводиться к трем основным моментам: 1. возвращение к донской крови, 2. закрепление англо-донских сочетаний, 3. дальнейшее поглощение английской кровью. Сам Басов склонялся к первому направлению, и не зря. К этому времени судьба донской породы, можно сказать, весела на волоске. Многие, наиболее ценные донские матки в течении почти всей плодовой деятельности крылись только чистокровными производителями. Донские производители использовались на второстепенных, а часто вообще на неплеменных кобылах.

Как показала история, развитие в общем пошло по второму направлению, хотя был этот путь далеко не прост, и не так заранее ясен, как это иногда представляется. Первая

подробная характеристика по всему комплексу селекционируемых признаков у доно-английских и англо-донских лошадей дана Л.В. Каштановым в книге "Донская лошадь" в 1939 году, там же определены и первые родоначальники линий в будущей породе.

К доно-английским автор относил лошадей, имеющих не более 25% крови чистокровной верховой породы. Он считал, что такое скрещивание необходимо для той части донских лошадей, которые нуждаются в улучшении свойств верховости. Далее он подчеркивает, что этот лимит отнюдь не исключает, а делает необходимым разведение англо-донских лошадей более высокой кровности. Все это должно осуществляться строго по плану, на фоне точной бонитировки и жесткого отбора для дальнейшего воспроизводства.

Там же предлагается и схема селекционной работы, которая предусматривает выделение так называемых селекционных групп: 1. желательный тип - разведение в пределах группы; 2. отклонения к грубости - освоение желательным типом, а для наиболее грубых - дальнейшее повышение кровности; 3. переразвитые и беднокостные - обратное скрещивание, использование густых, костистых донских производителей. Конечная задача формулировалась предельно четко: "должен быть создан устойчивый тип англо-донской лошади, объединяющей в себе густоту и неприхотливость донской лошади с сухостью, верховостью форм и высокой производительностью английской чистокровной".

В 1950 г. в Трудах ВНИИ Коневодства Л.В. Каштанов публикует статью "Методы выведения буденновской породы

лошадей", где приводится несколько вариантов различных схем скрещиваний, которые практиковались при выведении породы и которыми рекомендовали пользоваться в дальнейшем. Впоследствии эти схемы вошли в различные учебные пособия как пример воспроизводительного скрещивания.

Говоря о работах того периода, нельзя не упомянуть о том, что это было время полного доминирования теорий Т.Д. Лысенко. Причем очень многие зоотехники-селекционеры вполне искренне разделяли его взгляды на роль среды в формировании наследственности. Л.В.Каштанов не был исключением. Проработав с 1928 по 1939 годы сначала помначкона а потом начконом (так в военконзаводах назывались зоотехники по коневодству), он на практике видел огромное влияние и кормления и особенностей содержания на организм животного. Такие теоретические воззрения не могли не приводить к известным противоречиям, т.к. любой думающий селекционер прекрасно осознавал и роль выдающихся животных, и значение оценки по качеству потомства, понимал, что ни какие условия не помогут заменить ценное в племенном отношении животное.

Одним из практических последствий теоретических установок того времени явился запрет на официальный подсчет кровности, как на вредный антинаучный формализм. Вместо указания кровности говорили о помесях второго или третьего поколений, что не столько информировало сколько вносило путаницу. Ибо именно по второму поколению и определяется по какому пути идет скрещивание: консолидация - кровность по

чистокровной верховой породе 1/2, вводное - 1/4, поглотительное - 3/4. В практической работе специалисты никогда не переставали вести подсчет кровности по чистокровной верховой породе в простых дробях. Так как это всегда служило своего рода показателем баланса между свойствами, которые приносили в новую породу с одной стороны донская, с другой - чистокровная верховая.

Наиболее объективно картину скрещивания можно проследить на примере маток, которые вошли в племенное ядро породы и были занесены в государственные племенные книги. Для лучшего понимания процессов, которые шли при формировании породы удобнее анализировать масштабы скрещивания по десятилетним периодам. Исключение делается для первоначального периода с 1928 года по последний предвоенный 1940 год и военные годы.

Среди маток рождения 1928-1940 годов дочери чистокровных производителей составили почти 30%, а среди маток рождения 1941-1946 годов немногим более 5%. Безусловно этому способствовали и сложные условия эвакуации, в которых оказались конные заводы во время Великой Отечественной войны. Начиная с 1941 года, количество лошадей консолидированного происхождения в процентном отношении стабилизировалось в пределах 80-85%. Существенные колебания были в масштабах использования донских и чистокровных верховых производителей. В период с 1946 по 1959 годы в два раза по сравнению с предыдущим периодом увеличилось использование чистокровных жеребцов и более чем в три раза сократилось использование донских производителей. С 1959 года идет

второй этап массивованного прилития крови чистокровной верховой породы. Донские жеребцы почти не используются. С 1970 года буденновская порода входит в фазу стабильности.

Таблица 3
Происхождение маток племенного ядра по периодам

Годы рождения маток	консолидированного происхождения		дочери чистокровных жеребцов		дочери донских жеребцов		ВСЕГО	
	п	%	п	%	п	%	п	%
1928-1940	222	39,1	166	29,3	179	31,6	567	100,0
1941-1946	576	80,3	40	5,6	101	14,1	717	100,0
1947-1960	620	86,1	78	10,8	22	3,1	720	100,0
1961-1970	392	71,1	153	27,8	6	1,1	551	100,0
1971-1980	640	85,9	104	14,0	1	0,1	745	100,0
1981-1990	598	81,0	127	17,2	13	1,8	738	100,0
1991-1995	113	81,9	25	18,1	—	—	138	100,0

Серьезные изменения претерпевала динамика структуры племенного ядра по кровности по чистокровной верховой породе. С одной стороны это было связано с характером использования буденновских лошадей, с другой - шел поиск оптимального уровня прилития крови чистокровной верховой породы. С 1928 по 1946 годы почти половина маток из племенного ядра имела кровность от 1/4 до 5/16. Если к этой группе приплюсовать лошадей с кровностью 3/8-7/16, то процент таких кобыл составит 58,0% у маток рождения 1928-1940 годов и до 68,4% у маток 1941-1946 годов рождения. Но если в первой группе кобылы с кровностью 1/2 составляли 27,3%, а с кровностью 11/16-3/4 - 9,6 %, то во второй, соответственно, 16,5% и 2,1%. В период обследования племенного поголовья

перед утверждением породы, по-видимому было отмечено, что лошади с кровностью ниже 1/2 не отвечают требованиям к представителям верховых полукровных пород. Официально это нигде не было зафиксировано, но уже среди кобыл рождения 1947-1960 годов резко сокращается количество животных с кровностью 1/4-5/16 и увеличивается процент лошадей с кровностью 1/2, 9/16 и 5/8. Лошади с кровностью 1/4 были записаны только в I том Государственной племенной книги, уже во второй том они не записывались, хотя в племенном ядре их было еще значительное количество.

Таблица 4

Кровность маток племенного ядра по периодам
по чистокровной верховой породе

Годы рожд. маток	п	1/4 - 5/16		3/8 - 7/16		1/2		9/16 - 5/8		11/16-3/4	
		п	%	п	%	п	%	п	%	п	%
1928-1940	567	252	44,4	77	13,6	155	27,3	29	5,1	54	9,6
1941-1946	717	328	45,7	163	22,7	118	16,5	93	13,0	15	2,1
1947-1960	720	91	12,6	164	22,8	189	26,3	218	30,3	58	8,0
1961-1970	551	13	2,3	60	10,9	89	16,2	232	42,1	157	28,5
1971-1980	667*	7	1,1	39	5,8	83	12,4	289	43,3	242	36,3
1981-1990	728**	18	2,5	39	5,4	48	6,6	264	36,3	335	46,0
1991-1995	134***	3	2,2	5	3,7	11	8,8	44	32,8	66	49,3

Часть маток с низкой кровностью из конзавода им. Буденного и им. Первой Конной армии были переданы в Зимовниковский конный завод, но это уже другая история, которая касается донской породы.

* 7 (1,1 %) кобыл имеют кровность выше 3/4

** 24 (3,3%) кобыл имеют кровность выше 3/4

*** 5 (3,7%) кобыл имеют кровность выше 3/4

С 1961 по 1980 годы среди маток стали доминировать кобылы с кровностью 9/16-5/8. С 1981 года отмечается снижение численности кобыл с кровностью 9/16 и увеличение маток с кровностью 11/16. Эта же тенденция сохранилась и в следующей возрастной группе.

Следует отметить, что повышение кровности в целом по породе не явилось следствием более интенсивного использования чистокровных производителей. Напротив, поскольку для породы верхняя граница кровности установлена на уровне 3/4, использование чистокровных производителей ограничено возможностью подбора к ним маток с низкой кровностью. Общее повышение кровности шло за счет производителей буденновской породы. Их кровность обычно была выше кровности маток.

Не случайно в тяжелые военные годы предпочтение имели лошади с низкой кровностью, а значит и более выносливые, менее требовательные к условиям содержания. В 50-60-е годы, когда казалось, что основное свое применение буденновские лошади найдут в сельском хозяйстве в качестве улучшателей рабочих лошадей, вполне устраивала кровность на уровне 9/16. По мере того, как повышалась востребованность буденновских лошадей в спорте, повышались и требования к работоспособности, а следовательно и к кровности.

ПЛАНИРОВАНИЕ В РАБОТЕ С БУДЕННОВСКОЙ ПОРОДОЙ ЛОШАДЕЙ

Первой селекционной программой, или, как тогда говорили, Планом племенной работы, для буденновской породы считаются рекомендации, изложенные в работе Е. Л. Давидовича "Методы выведения новых пород лошадей" 1951 года. В 1958 году был составлен второй план Г. Г. Хитенковым, в 1964 году - О. А. Балакшиным, и далее с 1975 по 2004 были составлены еще на три десятилетия селекционные программы М. И. Киборт. Все эти программы фактически составлялись для племенного ядра, в них давалась характеристика состояния породы на тот период и намечались методы дальнейшей работы.

По Селекционным программам можно проследить не только за развитием породы, но в известной мере за селекционными приоритетами в науке. В программе Е. Л. Давидовича довольно подробно изложены принципы отбора, подбора, работы с линиями, большое внимание уделяется совершенствованию экстерьера, рост рассматривается как часть экстерьера. Есть пожелание оценивать производителей по качеству потомства, но не указано как это конкретно делать. В разделе "Подбор" приводятся различные схемы и акцентируется внимание на значении однородного подбора по ценным качествам. Названы основные родоначальники линий. Кровность как понятие вообще не упоминается.

В программе, составленной Г. Г. Хитенковым отбор и подбор рассмотрены в одном разделе, основное внимание

уделяется таким вопросам как значение кроссов и инбридингов. Особый акцент автор делает на проблеме испытаний буденновских лошадей, настаивая на том, что если лошади не тренируются и не испытываются, то никакими скрещиваниями нельзя удержать породу от деградации. В разделе "Предложения по дальнейшей племенной работе с буденновской породой" отмечается, что основной целью ее разведения является обеспечение районов степного коневодства улучшателями крупного роста и массивного склада, и кроме того, буденновская лошадь должна стать одной из основных пород, поставляющих спортивных лошадей.

В селекционной программе, составленной О. А. Балакшиным в 1966 году буденновских лошадей планируется использовать в качестве улучшателей и в конном спорте. В разделе "Отбор и подбор" в качестве примера приводятся родословные лошадей, наиболее полно отвечавших требованиям на том этапе. Впервые приводились сведения о средней кровности по чистокровной верховой породе среди производителей и маток племенного ядра. Приводятся сведения об оценке производителей по качеству потомства.

В селекционной программе на 1975-1984 годы ориентация буденновской породы на использование в конном спорте выходит на первый план, а производство улучшателей перемещается на второй. Очень подробно анализируется влияние кровности на крупность, массивность, костистость у маток и молодняка. Тогда впервые на основании анализа достаточно большого фактического материала отмечено резкое снижение плодовитости у кобыл с кровность $3/4$ по чистокровной

верховой породе. Анализируются результаты использования чистокровных арабских жеребцов. Выстраивается система обязательных селекционных мероприятий, которая включает:

1. ежегодную оценку всего молодняка в возрасте от 1 года и старше по промерам, типу, экстерьеру, работоспособности для прошедших испытания;
2. отбор жеребцов и маток для воспроизводства в племенное ядро по фенотипу и генотипу;
3. проведение целенаправленного подбора маток под жеребцов с учетом их генотипа и фенотипа;
4. ежегодная оценка всех жеребцов-производителей, которые используются в племенном ядре и имеют не менее 10 голов приплода, достигшего 2-х летнего возраста;
5. работа с линиями и маточные семействами;
6. контроль за уровнем гетерозиготности в производящем составе и в молодняке;
7. контроль за уровнем кровности по чистокровной верховой породе и за влиянием его на все селекционируемые признаки;
8. проведение корректирующего скрещивания с чистокровной верховой и арабской породами.

Устанавливаются конкретные плановые показатели по промерам, типу, экстерьеру, работоспособности, плодовитости. Даются рекомендации по отбору по фенотипу и по генотипу. При отборе по фенотипу учитываются: работоспособность, проявленная в гладких скачках, промеры, экстерьер, выраженный в баллах, внутрипородный тип. Отбор по генотипу рекомендуют осуществлять с учетом кровности по чистокровной

верховой породе, принадлежности к линии и семейству, качеству потомства. Подбор также разделяется на подбор по фенотипу и подбор по генотипу.

В селекционной программе на 1985-1994 годы подводится итог прошедшего десятилетия с учетом всех рекомендаций, которые содержались в плановой части. За десятилетие с 1975 по 1984 годы позиции буденновских лошадей в конном спорте упрочились, но все еще сохранился и спрос на улучшателя. Поэтому на следующее десятилетие с 1985 по 1994 годы при работе с породой особое внимание уделяется ее конкурентоспособности в области спортивного использования. Но сохраняются и требования к производству улучшателей.

И наконец последняя селекционная программа на 1995-2004 годы. Огромные по своему влиянию на всю жизнь страны социальные и экономические изменения, которые имели место в последние 15 лет, не обошли и конные заводы, в которых сосредоточено племенное ядро буденновской породы. Как уже упоминалось выше, численный состав племенного поголовья во всех трех заводах резко сократился. Но процесс определения своего места для буденновской породы не остановился. Стало совершенно ясно, что главное назначение лошадей буденновской породы - спорт, во всех его ипостасях. В этом направлении и запланировано сосредоточить усилия селекционеров.

СОВРЕМЕННОЕ СОСТОЯНИЕ БУДЕННОВСКОЙ ПОРОДЫ

Общие сведения

Племенное ядро породы сосредоточено в трех конных заводах Ростовской области: им. Буденного, им. Первой Конной армии и Юловском. Два конных завода - "Степной" в Пролетарском районе Ростовской области и "Ут-Сала" в Калмыкии - также занимаются разведением буденновских лошадей, но не входят в племенное ядро породы. Ценные племенные лошади имеются на конфермах с разной формой собственности в Ростовской области, в Калмыкии, в Краснодарском и Ставропольском краях.

В настоящее время все племенное поголовье охвачено централизованным племенным учетом, база данных находится в компьютерном центре ВНИИ Коневодства. Все племенные буденновские лошади записываются в Государственные племенные книги, которые выходят регулярно с интервалом в один год. В XI том государственной племенной книги лошадей буденновской породы, наряду с конными заводами приводятся сведения о еще 41 коллективном и частном владельце. Им принадлежит чуть более трети маточного состава, занесенного в ГПК. По своей численности и положению эта часть поголовья менее стабильна, чем в конных заводах, по качеству значительная их часть не уступает заводским.

Племенное ядро

Племенное ядро в буденновской породе складывалось на протяжении почти 70 лет. Поголовье в конных заводах им. Буденного и им. Первой Конной армии все это время находилось под пристальным вниманием и со стороны руководства отраслью и со стороны ВНИИ Коневодства.

Работа с племенным ядром имеет несколько принципиальных отличий от работы с остальным массивом породы. Селекционная работа в нем должна преследовать не только тактические цели, то есть оперативно отзываться на спрос потребителя, но и стратегические - предвидеть спрос на будущее, стабильно обеспечивать племенной продукцией остальной массив породы. В племенном ядре следует поддерживать такое фенотипическое и генотипическое разнообразие, которое должно позволить достаточно быстро отреагировать на неожиданно возникший спрос на лошадей с теми или иными качествами. В нем должна вестись основная работа по сохранению имеющихся линий и созданию новых.

Объем племенного ядра

Период вплоть до 1994 года для племенного ядра буденновской породы был периодом созидания. Численность производящего состава оставалась стабильной. Буденновские лошади пользовались устойчивым спросом.

Период с 1985 по 1990 годы ознаменовался повышенным интересом к разведению буденновских лошадей на племенных конфермах. На аукционах племенных лошадей в конных заводах, которые проводились регулярно один раз в год, постое-

янными покупателями были представители колхозов и совхозов. Постепенно в Ростовской области сформировалась целая сеть племенных конеферм, укомплектованных прекрасным поголовьем, с четко налаженным племенным учетом.

Таблица 5

Динамика численности жеребцов и маток
в племенном ядре породы

на 1 января	Конные заводы						В С Е Г О	
	им.Первой Конной армии		им. Буденного		Юловский			
	жер.	коб.	жер.	коб.	жер.	коб.	жер.	коб.
1966	14	281	14	236	3	100	31	617
1974	19	453	13	252	9	170	41	875
1984	22	449	11	228	10	196	43	873
1994	19	429	15	233	8	176	42	838
1998	23	262	13	144	8	98	44	504

Трудности с реализацией начали возникать с 1994 года. Ведущие конные заводы в то время их ощутили меньше, племенные фермы - больше. Однако экономические трудности, которые переживает вся страна, а сельское хозяйство в особенности не могли не коснуться и конных заводов.

К 1998 г. произошло значительное сокращение маточного состава во всех трех заводах, при этом численность производителей не сократилась адекватно численности маток. Племенная ценность каждого производителя столь велика, что заводы не спешили с ними расставаться.

Ориентация на производство лошади для конного спорта не потребовала кардинальных изменений в направлении селекции. Как и во все предшествующие годы, работа шла по

комплексу признаков: работоспособности, крупности, экстерьеру, типу.

Работоспособность

Как уже упоминалось выше, основным направлением использования лошадей буденновской породы в настоящее время и в перспективе является спорт. Все три его разновидности: троеборье, конкур, выездка. В то же время исторически сложилось так, что буденновская порода относится к числу тех немногих полукровных пород, представители которых, начиная с 1930 года регулярно испытываются на ипподромах в гладких скачках. Когда появились первые англо-донские помеси, селекция по работоспособности в буденновской породе начала строиться на результатах скаковых испытаний. О достоинствах и недостатках такой системы сказано уже достаточно.

Эта система выявления работоспособности и основанная на ее результатах селекция постоянно подвергались критике.



Что, кстати, относится не только к буденновской породе. Дискуссии о том, стоит или нет скакать верховым лошадям, не принадлежащим к чистокровной верховой породе, идут с тех пор, как появилась ипподромная система испытаний в гладких скачках. Фактом остается недовыявленность специфических особенностей спортивной

работоспособности, нереализованность тех свойств работоспособности, которые накоплены предшествующей селекцией.

Сама форма выявления работоспособности у лошадей в скачках на сравнительно короткой дистанции в Европу, а именно, в Англию пришла с Востока. Испытания лошадей в скачках в своей основе имели в те времена не столько спортивный, сколько сугубо утилитарный интерес. Лошади были основным средством быстрого передвижения как в мирное время так и в войнах, причем на Востоке для этих целей использовалась только верховая лошадь. При таком характере использования резвость была одним из наиболее ценных качеств у лошади.

В континентальной, особенно северной части Западной Европы, своя аборигенная лошадь была, в основном, упряжного склада. Для улучшения верховых качеств у европейских лошадей в начале широко использовались представители арабской породы, в дальнейшем ее вытеснила английская чистокровная. Регулярно испытать "полукровных" лошадей в гладких скачках в Европе было не принято.

Коневодство Юга и Юго-востока России по традициям было ближе к Востоку, Центр и Север - к Европе. Регулярные ипподромные испытания стали проводиться с конца XIX века для чистокровных лошадей в Москве. На Дону ипподромы начали функционировать в Ростове, Новочеркасске, в Великокняжеской. Испытания проходили и чистокровные и полукровные лошади. После Октябрьской Революции, с того времени, как военные конные заводы начали выращивать племенных лошадей, наиболее ценную их часть стали регулярно испытывать на Ростовском ипподроме.

Влияние испытаний в гладких скачках на формирование буденновской породы трудно переоценить. На ипподромных дорожках шло постоянное соперничество питомцев двух ведущих конных заводов: им. Буденного и им. Первой Конной армии. Сначала это были дети и внуки чистокровных Симпяти, Светца, Инферно и Кокаса, будущих родоначальников породы, потом - Браслета, Бежа, Кодекса и Чимкента, родоначальников ведущих линий. Под сильнейшим влиянием ипподромных испытаний складывалась самая распространенная в породе в настоящее время линия Рубильника-Рубина. Популярности племенной продукции конзавода им. Первой Конной армии немало способствовали ипподромные успехи потомков чистокровного Набата и высококровного Эгоиста, сына Эффекта.

Сама система испытаний буденновских лошадей в гладких скачках на ипподроме идентична системе испытаний лошадей чистокровной верховой породы. Испытания в гладких скачках на галопе, наиболее естественном для лошади аллюре, позволяют уже в 2-х летнем возрасте испытывать организм на предельных для него нагрузках, выявляя при этом не только резвость, но и крепость сухожильно-связочного аппарата, особенности сердечно-сосудистой, легочной, нервно-гуморальной систем, способность лошади выдерживать высокие физиологические нагрузки и восстанавливаться после этих нагрузок. Уже после первого года испытаний можно вносить определенные коррективы в селекцию, культивируя в породе качества работоспособности необходимые при любом виде использования лошади.

Суть отличий от места и значения ипподромных испытаний в работе с чистокровной верховой породой заключается в принципах подхода к отбору молодняка для испытаний и отборе для племенного использования животных, прошедших испытания. В буденновской породе скаковой тренинг и испытания проходит не вся ставка, а только ее часть.

В соответствии со всеми селекционными программами, которые разрабатывались для буденновской породы, жеребцы, будущие производители, должны быть испытаны. К кобылам, будущим маткам, требования ниже, чем к жеребцам, но иметь сведения о их работоспособности очень желательно.

Поэтому отбор лошадей для постановки в скаковой тренинг - важная часть селекционного и технологического процессов. Начинается он с отъема. Лучшие по типу, экстерьеру, развитию и происхождению жеребята, поступают в так называемые культгруппы. В конзаводах им. Буденного и Юловском в культгруппы поступают только жеребчики, в конзаводе им. Первой Конной армии - кобылки. При отборе по происхождению абсолютное предпочтение отдается потомству жеребцов и кобыл, которые с свое время сами прошли ипподромные испытания и проявили высокую работоспособность. В культгруппах жеребята, содержатся в денниках, получают более полноценный рацион, выпасаются отдельным табуном.

В скаковые отделения буденновские лошади поступают в возрасте полутора лет. Часть из культгруппы, часть из общего табуна. При комплектовании тренотделений учитываются кровность по чистокровной верховой породе, происхождение и пол. Кровность по чистокровной верховой породе не

должна превышать 3/4, это оговорено Правилами испытаний верховых лошадей на ипподромах. Предпочтение при отборе в скаковые отделения отдается "консолидатам", так как призовые суммы для них в 2 раза больше, чем для детей жеребцов чистокровной верховой породы. Желательно чтобы 2-х летних жеребчиков и кобылок было поровну. Обычно количество молодняка, проходящего через скаковые испытания, колебалось от 25 до 30% от ставок.

Таблица 6

Количество лошадей буденновской породы, принадлежащих конным заводам, испытывавшихся на Ростовском ипподроме с 1987 по 1999 годы

Год рождения	Год испытаний	Всего молодняка	В том числе испытано	
			п	%
1987	1989	469	171	36,7
1988	1990	397	167	42,0
1989	1991	364	174	47,8
1990	1992	380	116	30,5
1991	1993	419	100	23,9
1992	1994	427	74	17,3
1993	1995	444	66	14,9
1994	1996	420	42	10,0
1995	1997	409	50	12,2
1996	1998	287	41	14,3
1997	1999	197	61	31,0

В сведениях, которые приводятся в таблице 6, нашла отражение вся нестабильность ситуации, в которой пребывают и конные заводы и Ростовский ипподром. До 1992 года скаковые отделения было если не выгодно, то по крайней мере, не столь уж накладно отправлять на Ростовский ипподром. Помимо селекционного значения, участие в испытаниях, а еще

более, успешные выступления лошадей, являются неплохой рекламой для племенных хозяйств.

Трудности обозначились уже с 1993 г. Начиная с этого года и в течении последующих трех скаковых сезонов, лошади конзавода им. Буденного проходят испытания на Сальском ипподроме, значение которого во всех отношениях не сопоставимо с Ростовским ипподромом. С 1994 г. в заводах снижается число лошадей, поступающих в скаковой тренинг и на испытания. В заводах идет сокращение маточного поголовья. Ставка молодняка 1996 года по численности на 30% меньше ставки рождения 1995 года. С 1998 и особенно с 1999 годов положение если не ухудшается, то по крайней мере стабилизируется.

Все это не могло не сказаться на возможностях отбора по работоспособности жеребцов и маток, поступающих в производящий состав конных заводов в последние годы. В отличие от чистокровной верховой породы, ипподромные успехи не являются единственным и главным критерием отбора для дальнейшего племенного использования в буденновской породе. И жеребцы и кобылы полностью должны отвечать требованиям отбора по типу, экстерьеру и промерам.

Сократилось количество производителей, испытанных в гладких скачках, уменьшилось количество жеребцов высокого скакового класса, особенно в конзаводах им. Буденного и Юловском. Несколько увеличилось количество про-



790 Реус 26, рыж., 1967 г.
(члв 2676 Рубильник-3453 Эпопея 72)

изводителей, испытанных в конном спорте. В конном заводе им.



881 Радиус 83, з.-рыж., 1985 г.
790 Реус 26 - 0770 Анкета 20)

лошадей России - Дерзкий, Изюм, сын Изюма - Идеалист, использовавшийся в троеборье Ракитник. В конзаводе им. Первой Конной армии работают Бекрень, Фантастический,



759 Изюм 46, се. з.-рыж., 1981 г.
(761 Интеграл 68 - 0783 Золотая 18)

Эмбарго, в Юловском - Белобок.



943 Фантастический 12, т.-сн., 1991 г.
(члв 3361 Фарт - 3461 Честалибуяна 116)

В таблице 7 приводятся данные только по производителям буденновской породы, но в штате жеребцов в конных заводах обычно имеются и представители чистокровной верховой породы. Скаковому классу чистокровных верховых жеребцов, которых использовали в буденновской породе всегда придавалось большое значение. В последние годы приобретать таких жеребцов заводам чрезвычайно трудно. В заводах стали появляться чистокровные производители, хорошо проявившие себя в конном спорте.

Таблица 7

Работоспособность жеребцов-производителей
буденновской породы в конных заводах

Показатели	Конные заводы						Всего по заводам	
	им. I-й Конной армии		им. Буденного		Юловский			
год	1995	1999	1995	1999	1995	1999	1995	1999
п	19	19	15	11	8	7	42	37
Скакало всего	17	14	11	7	8	5	36	25
в т.ч. 2-х и 3-х лет	7	7	5	3	3	3	15	13
2-х, 3-х и 4-х лет	10	7	6	4	5	2	21	13
Победители главных традиционных призов	20	17	9	4	8	2	37	23
в том числе: им. Калинина (I-й Коронь)	4	4	-	-	2	1	6	5
Б.Всесоюзный Российской Федерации	7	5	6	3	2	1	15	9
Элиты	2	2	-	-	-	-	2	2
СССР	4	3	2	-	2	-	8	3
	3	3	1	1	2	-	6	4
Прочие	44	23	33	13	16	10	93	46
Призеры главных традиционных призов	18	9	9	4	7	4	34	17
в том числе: им. Калинина (I-й Коронь)	4	2	4	2	2	-	10	4
Б.Всесоюзный Российской Федерации	2	2	3	1	1	2	6	5
Элиты	1	-	-	-	-	1	1	1
СССР	8	3	1	1	1	1	10	5
	3	2	1	-	3	-	7	2
Прочие	35	29	38	11	13	18	86	58
Испыт. в конном спорте	2	7	2	3	-	1	4	11
Не испытано	2	1	2	1	-	1	4	2

Маточный состав медленнее реагирует на изменение ситуации, чем состав производителей. Если не иметь ввиду сокращения численности. В целом по трем заводам количество

испытанных маток снизилось на 2,6% (таблица 8). Как и ранее, наиболее высокий скаковой класс у маток конзавода им. Первой Конной армии. Улучшился скаковой класс кобыл конзавода им. Буденного, снизился - в Юловском. Анализ родословных современных маток, которые прошли испытания в гладких скачках, показал, что идет процесс целенаправленного закрепления свойств работоспособности в ряде поколений.

Таблица 8

Работоспособность маток в конных заводах

	Конные заводы						ВСЕГО по заводам	
	им. I-й Конной армии		им. Буденного		Юловский			
год	1995	1998	1995	1998	1995	1998	1995	1998
п	429	252	231	128	177	80	837	460
испытано в гладких скачках	n=233	n=132	n=103	n=56	n=101	n=40	n=437	n=228
Побед в традицион- ных призах	%=54,3	%=52,4	%=44,6	%=43,8	%=57,1	%=50,0	%=52,2	%=49,6
Призовых мест в tradi- ционных призах	89	84	8	16	12	8	109	108
	128	195	27	40	67	39	222	274

Многие противники ипподромных испытаний считали, что погоня за резвостью может привести к измельчению, изнеживанию, "перекармливанню" буденновских лошадей, потери ими типа. Эти опасения не оправдались. Буденновские лошади постоянно прогрессировали по росту, широкотелости, костистости, они сохранили хорошую приспособленность к крупногрупповому табунному содержанию.

Более справедливыми следует признать претензии спортсменов к принятой системе выявления работоспособности.

Они резонно считают, что при испытаниях в гладких скачках не выявляются такие важные для спортивной лошади качества как способность к прыжку, природная координация, свободные, производительные движения на разных аллорах.

На первый взгляд, логично было бы селекцию по работоспособности вести на основе сведений о использовании лошадей в конном спорте. Но реально сделать это не так просто. Проблема селекции по спортивной работоспособности актуальна для коневодства во всем мире. Даже при самых благоприятных условиях, уровень спортивной работоспособности выявляется у лошади сравнительно не ранее 7-8 лет. Реально оценить по спортивной работоспособности потомства того или иного производителя можно или к концу его племенного использования, или уже после смерти. Кроме того, в России до настоящего времени не сложилась система надежной и оперативной информации о результатах выступлений лошадей в соревнованиях.

По материалам, которые удалось собрать, за последние 12 лет с 1987 по 1999 годы, в различных видах конного спорта использовано 488 голов лошадей буденновской породы. Они происходят от 179 отцов, в их числе 122 жеребца буденновской породы, 44 чистокровной верховой, 6 арабской, 6 тракененской, 1 донской. В среднем на одного жеребца приходится 2,7 потомков. И если этих данных явно недостаточно даже для предварительной оценки производителей по спортивной работоспособности потомства, то полезную информацию дают сведения о линейной принадлежности лошадей, использующихся в спорте, и о жеребцах с наибольшей численностью потомства.

Анализ показал, что в спорте используются лошади всех линий, которые в настоящее время имеются в породе. Их представительность в основном соответствует распро-



М. Атаян на Базудине (Бром)

странности линий в породе. Первое место (14,5 %) занимают лошади, относящиеся к линии Рубильника, на втором



А. Шнаковский на Чинном

месте - линия Браслета (10,7%), третье и четвертое места делят линия Бежа (6,4%) и генеалогическая группа чистокровного верхового Набата (6,2%), на пятом и шестом местах потомство чистокровных Загона (4,3 %) и Эффекта, в основном через Эгоиста (4,1%).



Ф. Жюжус на Нектаре (Нектарас)

Количество производителей в каждой линии колеблется от 23, как в линии Рубильника до 1 как в линии Симпатгия.



А. Амиханов на Рапорме

Наибольшее количество детей в спорте по 13 годов у Эгоиста и ч/в Загона, 11 у Бахуса, 10 у Пинцета, по 9 у Дерзкого, Изюма, Рубидия и ч/в Гепатита, по 8, 7 и 6 еще у 19 жеребцов. Всего от 27 жеребцов-«лидеров» в спорте используется 199 сыновей и дочерей, что составило 40,8 % от общего количества. Среди жеребцов-«лидеров» в основном производители зарекомендовавшие себя приплодом высокого качества по всему комплексу признаков. Из 27 жеребцов 14 давали приплод выдающегося скакового класса. В их числе основные продолжатели линий Бедуин, Рубин, Рубидий, Рок, Эгоист, родоначальники целых династий скаковых бойцов. И в тоже время, дети Бахуса, Пинцета, Дерзкого, Изюма, Рейса, тем более донского Зазора практически не попадали на дорожки ипподрома. Хотя Бахус - сын Бедуина, Рейс - Рубильника, Пинцет - внук Браслета. Вопреки существующему мнению, о том что спортсмены отдают предпочтение потомству чистокровных верховых жеребцов, в число «лидеров» вошло 5, а в первую десятку 2 производителя чистокровной верховой породы. По 1 - 2 головы от жеребца в спорт попало всего 154 головы от 115 производителей, что составило 31,6 %.

Таким образом, количественные данные об использовании буденновских лошадей в конном спорте, которыми мы располагаем, не позволяют сделать вывод о каких либо специфических особенностях или преимуществах, которыми обладает та или иная линия, генеалогическая группа, или конкретные производители.

Далее логично следует вопрос о качественных показателях. Можно ли с достаточной мерой объективности

выявить различия по результативности использования в конном спорте представителей тех или иных линий, генеалогических групп, отдельных производителей. Пока, материал, который находится в нашем распоряжении, этого сделать не позволяет. Слишком велико разнообразие лошадей по происхождению, возрасту, длительности спортивной карьеры. Большой проблемой остается и форма объективной оценки спортивной работоспособности. За рубежом она выражается в накопленной сумме выигрыша. В России и странах СНГ нет такой практики. Имеются системы оценки спортивной работоспособности в баллах. Одна разработана Сергиенко Г.Ф., другая Дорощевым В.Н. При определенных различиях в подходах итоговые результаты оценки лошади в основном совпадают. На современном этапе обе системы нуждаются в известной корректировке.

Промеры

Традиционно селекции на крупность, широкотелость, костистость в работе с буденновской породой уделялось большое внимание. В этом направлении достигнут значительный успех. Можно сказать, что на данное время по крупности, широкотелости и костистости жеребцы и матки в конных заводах достигли своего оптимума. Наиболее крупнорослое поголовье сосредоточено в конном заводе им. Первой Конной армии. Из 22 жеребцов буденновской породы этого завода, 11 имеют рост выше 170 см и 13 - обхват груди более 200 см. В конном заводе им. Буденного 7 производителей из 11 имеют более 170 см в холке. Высота в холке у маток в конзаводе им. Первой Конной

армии колеблется от 160 до 178 см. Рост от 164 до 170 см имеют 70% кобыл. Матки конзавода им. Буденного отличаются большей широкотелостью.

Таблица 9

Средние промеры и индексы жеребцов
буденновской породы в конных заводах на 1999 год

Конные заводы	п	Высота в холке	жеребцы			
			Обхват		В % к высоте в холке	
			груди	поясти	груди	поясти
им. 1-й Конной армии	26	170,1	198,9	21,6	116,9	12,7
им. Буденного	15	169,4	198,3	21,3	117,1	12,6
Юловский	7	168,3	198,4	21,9	117,9	12,9
В среднем	48	169,6	198,7	21,5	117,2	12,7

Таблица 10

Средние промеры и индексы маток
буденновской породы в конных заводах на 1999 год

Конные заводы	п	Высота в холке	кобылы			
			Обхват		В % к высоте в холке	
			груди	поясти	груди	поясти
им. 1-й Конной армии	252	167,2	196,8	21,1	117,7	12,6
им. Буденного	129	165,1	196,8	21,1	119,2	12,8
Юловский	80	166,5	193,5	20,9	116,2	12,6
В среднем	461	166,5	196,2	21,0	116,2	12,6

Отбор по крупности, широкотелости и костистости постоянно находится в поле зрения селекционеров. Удержаться на достигнутом уровне не менее трудно, чем на этот уровень

выйти. К молодняку, особенно к кобылкам, которых планируют оставить для заводского использования, начинают присматриваться с годовалого возраста. Первый отбор молодых животных производится, когда они достигают 2-х летнего возраста, в возрасте 3-х и 4-х лет отбор проходит соответствующую корректировку.

Таблица 11

Изменение промеров у саморемонтных кобыл с 2-х лет до старшего возраста в конзаводе им. Буденного (в см)

год рожда	п	в возрасте 2-х лет				в старшем возрасте				прирост	
		высота в холке	обхват		высота в холке	обхват		высота в холке	обхват	груди	поясти
			груди	поясти		груди	поясти				
1989	26	160,5	177,5	20,3	167,0	199,3	21,3	6,5	21,8	1,0	
1990	9	161,5	179,1	20,2	166,4	196,2	21,1	4,9	17,1	1,1	
1991	18	159,1	176,1	19,8	164,6	193,9	20,8	5,5	17,8	1,0	
1992	13	161,4	181,8	20,0	163,7	194,9	20,8	2,3	13,1	0,8	
1993	8	160,0	180,4	20,0	161,4	193,0	20,9	1,4	12,6	0,9	
1994	11	158,2	182,3	20,1	163,0	192,5	20,8	4,8	10,2	0,7	
1995	2	156,5	177,5	19,8	160,0	192,0	20,8	3,5	14,5	1,0	

Надо сказать, что буденновские лошади обладают большими компенсаторными возможностями по росту. Исходя из конкретного знания, в каких условиях выращивалась та или иная ставка, специалисты устанавливают минимальный уровень отбора по высоте в холке. В таблицах 11, 12 и 13 представлены сведения о изменениях промеров с 2-х летнего до старшего возраста у кобыл, которые поступили в маточный состав конных заводов за последние 5 лет.

Таблица 12

Изменение промеров у саморемонтных кобыл с 2-х лет до старшего возраста в конзаводе им.Первой Конной армии (в см)

год рожд	п	в возрасте 2-х лет			в старшем возрасте			прирост		
		высо- та в холке	обхват		высо- та в холке	обхват		высо- та в холке	обхват	
			груди	пасты		груди	пасты		груди	пасты
1989	42	163,2	182,0	20,0	168,3	197,1	20,5	5,1	15,1	0,5
1990	16	162,9	188,3	20,2	168,3	198,0	21,3	5,4	9,7	1,1
1991	11	161,1	176,5	19,1	167,3	195,9	21,0	6,2	19,4	1,9
1992	17	159,9	177,9	19,6	168,1	196,1	21,2	8,2	18,2	1,9
1993	15	162,1	181,0	20,2	165,7	193,6	20,8	3,6	12,6	0,6
1994	33	161,0	180,2	20,0	164,5	191,0	20,7	3,5	10,8	0,7
1996	10	159,9	173,0	20,4	164,2	189,3	20,7	5,7	16,3	0,3

Таблица 13

Изменение промеров у саморемонтных кобыл с 2-х лет до старшего возраста в Юловском конзаводе (в см)

год рожд	п	в возрасте 2-х лет			в старшем возрасте			прирост		
		высо- та в холке	обхват		высо- та в холке	обхват		высо- та в холке	обхват	
			груди	пасты		груди	пасты		груди	пасты
1989	17	158,6	178,5	19,2	165,9	190,6	20,9	7,3	12,1	1,7
1990	14	160,8	183,6	20,6	164,3	191,3	20,8	3,5	7,7	0,3
1991	3	160,3	180,3	20,5	164,0	186,3	20,5	1,0	6,0	0,0
1992	5	163,4	184,0	20,4	166,2	190,2	20,9	2,8	6,2	0,5
1993	8	160,3	179,3	20,5	165,4	189,6	21,0	5,1	10,3	0,5
1994	1	157,0	170,0	20,5	164,0	186,0	20,5	7,0	16,0	0,0
1995	2	158,0	178,7	20,6	166,3	193,3	21,0	8,3	14,6	0,4

При сопоставлении промеров кобыл, поступающих в воспроизводство, с промерами кобыл в маточном составе, видно, что в конзаводе им. Буденного, начиная со ставки 1993 года они уступают основному составу. Конзавод им. Первой Конной армии сохраняет лидирующее положение по крупности, массивности и костистости производящего состава. В Юловском конзаводе в саморемонт из ставок рождения 1994 и

1995 годов поступило всего 3 кобылы, которые по промерам соответствуют требованиям.

Экстерьер

Работе по совершенствованию экстерьера в буденновской породе всегда уделялось большое внимание. В поле зрения специалистов постоянно находились как общий вид лошади (породность, гармоничность сложения), так и отдельные стати экстерьера. В буденновской породе экстерьер оценивается по 10-балльной и 5-балльной системам.

Десятибалльная система применяется при бонитировке лошадей в соответствии с требованиями Инструкции по бонитировке, в которой предусматривается подробная оценка всех статей, начиная с головы и заканчивая копытами. Для современных буденновских лошадей характерным являются ярко выраженные верховые формы: хорошо развитая холка, длинная косо поставленная, хорошо обмускуленная лопатка, широкая, глубокая и длинная грудная клетка, широкий, овальной формы круп, правильная постановка передних и задних конечностей. В настоящее время внимание специалистов сосредоточено на улучшении строения таких статей как голова, затылок, шея, круп, передние и задние конечности. Голова должна быть легкой, сухой, с прямым профилем, затылок длинный, изогнутый, шея длинная с высоким выходом, круп длинный хорошо обмускуленный, конечности с хорошо развитыми запястными и скакательными суставами, подплечье и голень хорошо обмускуленные, пальцы широкая с хорошо развитыми копытными, бабки должны иметь правильный наклон.

При отборе для воспроизводства в конные заводы жеребцы должны иметь оценку за экстерьер не ниже 8 баллов, кобылы не ниже 7 баллов.

В практической работе специалисты широко пользуются 5-балльной экспертной оценкой. Сразу следует оговориться, что одна система не заменяет другую. При 10-балльной системе бонитер обязан оценить все стати в рамках определенных правил. При 5-балльной системе эксперт свободнее в своих оценках. Он может оперативнее поощрять те качества в лошади, которые на данный момент пользуются наибольшим спросом, дифференцировать оценку в зависимости от назначения лошади (саморемонт, племенное использование, спорт), учитывать условия, в которых лошадь выращивалась. 5-балльная оценка имеет больше градаций, чем 10-балльная, обычно она колеблется в пределах от 3,25 до 4,50. Являясь экспертной, она требует постоянных контактов между специалистами, сверки своих оценок с оценками коллег. Для жеребцов, которые отбираются для воспроизводства в племенное ядро, оценка за экстерьер должна быть не ниже 4-х баллов, для кобыл - 3,90 баллов.

Таблица 14

Оценка за тип и экстерьер кобыл, отобранных в племенное ядро

Год рождения	конзавод им 1-й Кон. Армии		конзавод им. Буденного		Юловский конзавод	
	п	ср. балл	п	ср. балл	п	ср. балл
1990	18	3,98	9	3,87	7	4,02
1991	11	3,91	19	3,94	3	3,90
1992	16	3,91	13	3,91	5	3,91
1993	33	3,87	13	3,89	8	3,91
1994	34	3,96	11	3,92	1	3,95

В конзаводе им. Первой Конной армии с этой задачей вполне справляются, в конзаводе им. Буденного из ставок 1990 и 1993 годов, не удалось отобрать кобылок с оценкой только 3,90 и выше, в Юловском конзаводе высокая оценка отобранных в саморемонт кобыл связана со значительным сокращением маточного поголовья в целом, оставляли для дальнейшего воспроизводства самых лучших.

Масть

Масть - один из важных элементов, определяющих внешний вид лошади. В работе с буденновской породой масти, ее оттенкам, всегда уделялось не мало внимания. Наиболее характерной мастью для буденновских лошадей является рыжая разных оттенков - от темной терракоты до цвета речного песка. Особую красоту и эффектность рыжей масти придаст золотистый оттенок, который буденновские лошади унаследовали от донских. В мире только три породы имеют такой золотой отлив: ахалтекинская, донская и буденновская.

Следует отметить, что в заводах по разному относятся к отбору в саморемонт жеребцов и кобыл с учетом масти. В конном заводе им. Буденного традиционно отдают предпочтение лошадям рыжей масти, особенно с золотистым отливом. Жеребцы-производители буденновской породы в этом заводе используются только рыжей масти, и только в последние годы стали допускать гнедых жеребцов чистокровной верховой породы.

В конных заводах им. Первой Конной армии и Юловском ограничений для гнедой масти нет. В целом, кобылы

рыжей масти различных оттенков составляют 72%, производители - 70%. Разнообразие оттенков рыжей и гнедой масти, которое фиксируется специалистами конных заводов, насчитывает 15 вариантов. Распределение кобыл по мастям представлено в таблице 15.

Таблица 15

Распределение кобыл по мастям

МАСТЬ	Конные заводы						По породе	
	им.1-й Конной армии		им. Буденного		Юловский			
	п	%	п	%	п	%	п	%
	Рыжая	118	45,0	40	31,0	46	56,8	204
Светло-рыжая	4	1,5	8	6,2	3	3,7	15	3,2
Темно-рыжая	4	1,5	10	7,7	7	8,7	21	4,4
Св.-зол.-рыжая	10	3,8	24	18,6	3	3,7	37	7,8
Зол.-рыжая	4	1,5	27	20,9	3	3,7	34	7,2
Бурая	9	3,4	4	3,1	1	1,2	14	3,0
Зол.-бурая	2	0,8	4	3,1	-	-	6	1,3
Св.-зол.-бурая	-	-	5	3,9	-	-	5	1,1
Светло-бурая	-	-	3	2,3	-	-	3	0,6
Светло-гнедая	2	0,8	1	0,8	1	1,2	4	0,9
Гнедая	72	27,5	2	1,6	12	14,9	86	18,2
Зол.-гнедая	1	0,4	-	-	2	2,4	3	0,6
Темно-гнедая	31	11,8	1	0,8	3	3,7	35	7,5
Караковая	2	0,8	-	-	-	-	2	0,4
Воронья	3	1,2	-	-	-	-	3	0,6
ВСЕГО	262	100,0	129	100,0	81	100,0	472	100,0

Мы не приводим точных сведений о распространении отметин, но должны отметить, что в буденновской породе не поощряется наличие больших отметин в виде широких лысин, белых отметин на конечностях выше запястного и скакательного суставов. Лошади с большим количеством отметин в производящий состав поступают как редкое исключение.

Внутрипородные типы

Работа с внутрипородными типами в буденновской породе имеет свои исторические корни, которые уходят в период восстановления коннозаводства на Дону. Государственных племенных книг для донских и полукровных лошадей до революции не было. Опознание лошадей, в котором на первых этапах участвовали задонские коннозаводчики, осуществлялось по памяти, с учетом тавр, возможно использовались какие-то записи, которые велись в частных заводах. Однако достаточно часто определять породную принадлежность приходилось экспертно по типу, особенно в отношении кобыл.

В 1939 году в книге "Донская лошадь" Л.В. Каштанов писал: "Участие большого количества пород и отродий в формировании донской породы лошадей и особенности работы отдельных коннозаводчиков создали ряд типов донской лошади. Наиболее распространенными типами в донской породе являются следующие: персидско-карабахский, называемый в дальнейшем персидским типом; густой массивный; англо-донской; доно-калмыцкий; доно-черноморский; мелкий малоулучшенный; смешанный."

В дальнейшем персидский тип стал именоваться "восточным, густой массивный - массивным, англо-донской - верховым". В тот период англо-донскими называли донских лошадей с 1/8 крови по чистокровной верховой породе. По аналогии с донской породой были выделены внутрипородные типы и в буденновской породе. В 1950 году в работе "Методы

выведения буденновской породы лошадей" Л.В.Каштанов пишет о культивировании нескольких внутрипородных типов: густой, или массивный, тип отличается крупным ростом, большой массивностью телосложения и хорошим развитием костяка; восточный тип характеризуется округлостью форм, сухостью сложения и своеобразной восточной породностью, унаследованной от восточного типа донской породы, рыжие и гнедые лошади этого типа часто имеют золотистый оттенок масти; средний, наиболее распространенный тип, обладает хорошей выраженностью рычагов, сухостью, мощной мускулатурой, при средней массивности телосложения;

В I томе ГПК лошадей буденновской породы у всех записанных жеребцов и кобыл указана принадлежность в внутрипородному типу: Б - буденновский средний, БВ - буденновский восточный, БГ - буденновский массивный. В 1958 году Г.Г. Хитенков среднему внутрипородному типу дает второе определение - характерный, выделяет еще один тип густой-восточный. К густому восточному типу он относит лошадей крупного роста, гармоничного сложения, с очень массивным корпусом, верхово-упряжного склада, с золотистым отливом масти. Такие же внутрипородные типы выделяет и О.А. Балакшин в 1963 году.

Активизация работы с внутрипородными типами началась после 1968 года, когда комиссионно под руководством Л.В. Каштанова было осмотрено и протипизировано все племенное поголовье донских и буденновских лошадей в конзаводах им. Буденного, им. Первой Конной армии, им. Ворошилова (Юловском). Анализ результатов обследования показал, что

среди производителей и маток наиболее распространен характерный внутрипородный тип, к которому было отнесено 60% производителей и 55% маток. Далее следуют восточный (18% производителей, 14% маток) и массивный (13% производителей, 14% маток). Выделен был и еще один тип - англоизированный, к нему отнесли 8% производителей и 10% маток.

В начале работы с буденновской породой просматривалось некоторое смешение конституционного и селекционного подходов при выделении внутрипородных типов, что по сути отразилось в названиях типов - массивный, восточный. В дальнейшем к середине 60-х годов стало ясно, что разделение на внутрипородные типы - это результат влияния комплекса факторов: скрещивание, технологические и климатические особенности, спрос, селекционные подходы.

К этому времени внутрипородные типы были охарактеризованы следующим образом:

- к характерному внутрипородному типу относятся лошади, у которых наиболее оптимально сочетаются качества, унаследованные от чистокровной верховой и донской пород, крупные, массивные, прямоугольного формата, с хорошими рычагами и развитой мускулатурой, с высокой работоспособностью;



Чудесный (Чумкент - Спираз).
Представитель характерного типа

- к восточному внутрипородному типу относятся лошади, в облике которых чувствуется влияние донской породы, для них характерны плавность линий и округлость форм, придающие своеобразную красоту и нарядность их внешнему виду, особенно в сочетании с золотистым оттенком рыжей, бурой и гнедой масти;



Символ (Сазар - Иволгина)
Представитель восточного типа

- к массивному внутрипородному типу относятся лошади чрезвычайно крупного роста, с глубоким, кругоребрым туловищем удлиненного формата, в их сложении порой проявляется простота или грубость, по резвости они обычно уступают лошадям характерного и массивного типов;

- к англоизированному типу относятся лошади во внешнем виде которых чувствуется сильное влияние чистокровной верховой породы, при испытаниях они проявляют большую резвость и выносливость и в то же время предъявляют повышенные требования к условиям содержания.

Принято буквенное обозначение типа. Если тип выражен ярко, то обозначение производится заглавной буквой - Х, В, М, если не достаточно ярко, то прописной - х, в, м. Внутрипородные типы представлены в породе не только и не столько в чистом виде, но и в различных комбинациях. Может быть животное характерного внутрипородного типа с чертами



Стимула (Скотидам - Иволгина)
Представитель восточно-массивного типа

восточной породности или восточного с некоторыми особенностями типичными для характерного типа. В первом случае внутрипородный тип будет обозначен - Хв, во втором - Вх.

Начиная с 1968 года, работа с внутрипородными типами постоянно находится в поле зрения специалистов. При оценке по типу и экстерьеру каждой ставки молодняка обязательно проставляется внутрипородный тип. Каждое десятилетие при составлении селекционных программ проводится анализ изменений в распространенности внутрипородных типов в племенном ядре в целом и по заводам в частности.

За истекшее с 1968 года время в распространенности внутрипородных типов произошли значительные изменения. Исчезло два типа - массивный и англоизированный. Массивный тип сначала исчез среди производителей. Специалистов не устраивала простота и грубость, которая неизбежно проявлялась в той или иной степени у потомства. Затем не стало его и среди маток. Место этого типа с успехом заняли лошади характерно-массивного типа (ХМ) и, пользующиеся большим спросом, лошади восточно-массивного внутрипородного типа (ВМ). Англоизированный тип исчез прежде всего среди маток. Кобылы этого типа плохо чувствовали себя в табуне, с трудом выкармливали жеребят.

Из десятилетия в десятилетие увеличивалось количество производителей и маток характерного внутрипородного типа. На первый взгляд к 1998 году племенное ядро пришло к полному однообразию по типу. Это верно по отношению к ярко выраженному восточному и восточно-массивному внутрипородным типам. Их действительно в породе стало на переломе. Но

произошла существенная дифференциация характерного внутрипородного типа. В этом типе можно выделить три группы. Чисто характерный тип, характерный тип с сильным влиянием восточного и характерно-массивный тип.

Таблица 16

Внутрипородные типы
у производителей и маток в конных заводах

внутри- породный тип	пол	по состоянию на год				
		1966	1974	1984	1994	1998
характерный	жер. п	23	23	31	44	37
	%	60,5	56,1	72,1	97,7	94,9
	коб. п	334	530	621	713	427
	%	55,4	60,6	71,7	88,6	90,5
массивный и массивно- восточный	жер. п	5	5	—	—	—
	%	13,2	12,2	—	—	—
	коб. п	121	167	63	11	4
	%	20,1	19,1	7,2	1,4	0,8
восточный и восточно- массивный	жер. п	7	9	11	1	2
	%	18,4	22,0	25,6	2,3	5,1
	коб. п	85	127	185	81	41
	%	14,1	14,5	21,2	10,0	8,7
англизирванный	жер. п	3	4	1	—	—
	%	7,9	9,7	2,3	—	—
	коб. п	63	51	4	—	—
	%	10,4	5,8	0,5	—	—
В среднем по племенному ядру	жер. п	38	41	43	45	39
	%	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0
	коб. п	603	875	873	805	472
	%	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0

Среди производителей к чисто характерному внутрипородному типу относится 46 % жеребцов, к характерно-массивному 23,2 %, к характерно-восточному 25,7 %. В целом

по маточному ядру, соответственно, 49,4 %, 25,2 %, 15,9 %. По конным заводам такое соотношение вариантов характерного внутрипородного типа имеют некоторые различия. В конзаводе им. Первой Конной армии к характерно-массивному типу относится 32,8 %, к характерно-восточному 6,5 %. В конзаводе им. Буденного к характерно-массивному типу относится 9,2 %, к характерно-восточному 23,0 %.

Изучение особенностей наследования различных внутрипородных типов, проведенное в 1996 году А.А. Николаевой показало, что при самых различных вариантах подбора в приплоде лидирует характерный внутрипородный тип.

От сочетания кобыл характерного внутрипородного типа с жеребцами характерного, характерно-восточного и характерно-массивного типов процент получения приплода характерного типа колеблется от 88 до 84 %. При разнородном подборе процент приплода характерного типа колеблется от 88 до 56%. При однородном подборе кобыл к жеребцам восточного и восточно-массивного типов в приплоде к этим типам относится 45 % лошадей. Поддержание в породе восточной породности требует направленной селекционной работы.

Помимо общих для породы внутрипородных типов, каждый из трех заводов имеет свой заводской тип. Особенно четко это проступает у представителей характерного внутрипородного типа. В конзаводе им. Первой Конной армии лошади этого типа отличаются крупным ростом, рычажистостью, мускулистостью, у них чаще встречается крупная голова, некоторая коротконозость линий. В этом заводе изначально делался упор на породность лошади, у которой резвость и кровность сочета-

лась бы с крупностью и широкотелостью. Соответственно таким требованиям, в свое время, подбирались и широко использовались чистокровные производители, ставшие в последствии родоначальниками линий, это Инферно, Кокас, Чарлз-Тэй Боолд. Работе в таком направлении способствовали и более благоприятные климатические условия, в которых находится хозяйство. Отвечающий поставленным требованиям тип, был подхвачен селекцией, отбор животных как в штат производителей, так и в маточное ядро шел с учетом складывающегося заводского типа. Кроме того, в отличие от других конных заводов, не накладывались ограничения на лошадей гнедой масти.

В конзаводе им. Буденного на ряду с буденновской всегда разводилось и донская порода, в которой всегда предпочтение отдавалось лошадям породным, с плавными линиями, хорошо развитым туловищем, прочным костяком, легкой головой и тонкой кожей, исключительно рыжей, желательно с золотистым отливом масти. Такой подход невольно распространился и на буденновскую породу. В этом заводе предпочитали использовать чистокровных производителей, которые не "ломают" тип. Потомство сохраняет такие качества как неприхотливость, крепость конституции и в то же время обладает высокой работоспособностью. В результате сложился тип широкотелой, мускулистой с нарядными внешними формами лошади рыжей масти, часто с золотистым оттенком.

В Юловском конзаводе заводской тип сложился гораздо позже. Разведением буденновской породы завод начал заниматься с 1956 года. Кобылы и жеребцы поступили из конзаводов им. Буденного и им. Первой Конной армии. 76,6 % кобыл

имели всего от 1/4 до 3/8 кровности по чистокровной верховой породе. По своим качествам они были ближе к донской породе, чем к буденновской. В дальнейшем в заводе довольно широко использовались чистокровные производители. Отбор в маточный состав шел по принципу нарядности и породности. В результате в заводе начал складываться тип элегантной, очень породной лошади, часто с золотистым отливом рыжей и гнедой масти. Наиболее ярко это проявилось к середине 70-х годов.

Работа с внутрипородными типами обеспечивает подержание в породе фенотипического разнообразия, позволяющего наиболее полно отвечать на спрос со стороны потребителей на удовлетворение требований на лошадей для использования в различных видах конного спорта.

При комплектовании новых племенных ферм, при приобретении жеребцов и кобыл в уже сложившиеся фермы желательно учитывать внутрипородный тип. При маточном поголовье до 20 голов целесообразно иметь один тип.

Плодовитость

В понятие плодовитость специалисты могут вкладывать понятие зависимости от обстоятельств, как довольно широкий спектр понятий, так вполне конкретный. Для работников конного завода плодовитость связана в первую очередь со способностью производителя к эффективному оплодотворению и способностью матки зачать, выносить и выкормить здорового жеребенка. От зачатия до отъема жизнь жеребенка связана с матерью, поэтому плодовитость оплодотворения зависит от взаимо-

действия мужского и женского организмов, а дальше развитие плода и жизнь жеребенка до отъема связана только с маткой.

Следует признать, что какого либо специфического отбора по оплодотворяющей способности среди производителей, которые используются в племенном ядре буденновской породы, не ведется. Более того, несмотря на наличие хорошо отработанных и не сложных в практическом применении методов оценки качества семени у жеребцов, в конных заводах в настоящее время такая работа не ведется.

В конных заводах сложилась достаточно хорошо отработанная система проведения случной кампании: ручная случка с ректальной оценкой степени созревания фолликулов в ячниках, жеребцы кроют кобыл строго по заранее составленному подбору. Если в группе кобыл, подобранных к тому или иному производителю, отмечаются нерезультативные покрытия в нескольких циклах жеребцу дают отдых или заменяют его.

Изучению проблемы плодовитости маток на материках конного завода им. Буденного за период с 1986 по 1990 годы посвящена исследовательская работа Н.А. Хохловой. Анализ шел по 4 периодам: случке, плодonoшению, выжеребке, подсосу. При этом учитывались следующие факторы: кровность маток по чистокровной верховой породе, кровность ожидаемого приплода, принадлежность маток к внутрипородному типу, их происхождение, возраст, состояние воспроизводительной системы кобыл на начало случной кампании, время покрытия кобыл и рождения приплода по месяцам. Выяснилось, что на конечный результат в той или иной степени оказывают влияние практически все перечисленные факторы.

Изучать влияние кровности по чистокровной верховой породе маток на их плодовитость мы начали с 70-х годов. В первый анализ были включены кобылы рождения 1950-1960 годов всех трех конных заводов, которые имели не менее трех плодовых лет. По результатам плодовой деятельности кобылы выделились в три группы. Наиболее высокий процент благополучной выжеребки оказался у кобыл с кровностью по чистокровной верховой породе от 5/16 до 9/16, во вторую группу вошли матки с кровностью от 5/8 до 11/16. Ощутимый спад плодовитости отмечен у кобыл, имеющих 3/4 кровности по чистокровной верховой породе. Процент благополучной выжеребки колеблется от 75,8 до 67,3%. Аналогичная работа была проведена на кобылах рождения 1961-1975 годов, в анализ попало 777 маток. Как и в первом случае ощутимый спад плодовитости до 63,7% отмечен у кобыл, имеющих 3/4 кровности по чистокровной верховой породе, при среднем показателе 74,3% благополучной выжеребки. Эта же закономерность проявилась и при анализе плодовой деятельности кобыл рождения 1976-1986 годов, когда в анализ было включено 642 кобылы. В то же время, приходится отмечать снижение процента живых жеребят на 100 маток в целом по племядру из периода в период. Среди кобыл рождения 1976 - 1986 годов выход жеребят составил всего 69,8 %

В современном составе маточного ядра значительно увеличилась доля кобыл с кровностью по чистокровной породе выше. Доля кобыл с кровностью 3/8-9/16, которые дают наиболее высокий показатель благополучной выжеребки, в современном составе сократилась с 54,4% до 34,4%. Вполне

прогнозируемый процесс увеличения количества маток с более высоким уровнем кровности должен был сопровождаться улучшением технологии содержания поголовья.

Индивидуальный анализ показывает что буденновские кобылы отличаются высокой плодовитостью. Среди маток рождения 1976-1986 годов 19% имели от 10 до 13 плодовых лет, одна кобыла имела 14 плодовых лет. При соблюдении основных требований технологии стабильный выход жеребят на уровне 75-76% вполне реален.

Генеалогическая структура породы

Мужские линии

В XIX и в первой половине XX веков генеалогии, линиям и семействам уделялось очень много внимания и в мировой и в отечественной селекции. По вопросам возникновения, развития и значения линий и семейств имеется обширная литература. В свое время широко дискутировались вопросы о роли инбридинга в работе с линиями, о разнице между заводскими и генеалогическими линиями. В дальнейшем, с повышением внимания к уровню продуктивности, к выявлению и изучению природы селекционируемых признаков, с развитием популяционной генетики, интерес к генеалогии отошел как бы на второй план. Порой, когда речь идет о генеалогии, совершенно неправомерно используется слово генетика. Недооценка генеалогии как и ее фетишизирование ошибочны как и любые крайности.

Несмотря на все достижения современной науки не поддается надежному прогнозированию такое явление, как

препотентность. А ведь именно эта способность передачи от родителей к потомству тех или иных свойств является краеугольным камнем селекции. Единственным критерием наличия или отсутствия и степени проявления препотентности является оценка по приплоду.

Препотентность - качество в равной мере присущее и мужским и женским особям. Препотентность бывает разной. Потомству может передаваться какое-то одно свойство, или группа свойств, касающихся или конституции, или работоспособности, или темперамента. Может передаваться и весь комплекс признаков. Препотентность может быть в одном поколении, а может распространяться на несколько поколений. Препо-
тентный по комплексу полезных качеств производитель представляет как большую ценность, так и определенную редкость. Любая порода нормально развивается и прогрессирует до тех пор пока в ней появляются такие производители.

Практический опыт селекционной работы показал, что при наличии эффективной линейной структуры во-первых возрастают шансы появления высокоценных производителей, во-вторых накапливается информация о характере препотентности жеребцов в той или иной линии.

В условиях, когда идет сокращение численности племенного ядра породы, ее генеалогическая структура становится чрезвычайно уязвимой. В таблице 17 даны сведения о линейном составе жеребцов-производителей. Шесть линий представлены одними или двумя жеребцами, что не гарантирует не только дальнейшего развития этих линий, но и просто их фактического существования.

Таблица 17
Распределение жеребцов-производителей
конных заводов по линиям

Клички родоначальников линий	Конные заводы			на 1.1. 1995	на 1.1. 1999г.
	им.1-й Конной армии	им.Буден- ного	Юлов- ский		
хх Бескарный	3	1	2	11	6
в т.ч. Браслет	—	1	1	6	2
Беж	1	—	1	2	2
Булат	2	—	—	2	2
хх Рубильник	6	2	1	12	9
в т.ч. Рубин	6	2	—	9	8
Кодекс	1	1	1	3	3
хх Инферно	—	1	—	1	1
Джемс	—	1	—	1	1
Чимкент	1	—	—	1	1
хх Набат	2	—	—	2	2
хх Эффект	1	—	1	2	2
Прочие чист.верх	4	4	1	9	9
Арабские	1	—	—	—	1
Тракененские	1	—	1	—	2
ВСЕГО	20	10	7	42	37

За последние 20 лет наи-
более интенсивно шла работа с ли-
нией чистокровного Рубильника.
Линия находилась на пике своего
развития, ее представители успеш-
но скакали на ипподроме. В



2676 Рубильник, рыж., 1953 г.
(1876 Рауфбольд -
1846 Биография)

конном заводе им. Буденного получены, выращены и исполь-
зуются пять жеребцов этой линии. Старший из них, сын Рубина
Ракитник, 1983 г., годом моложе Рельеф от Разлива и
Фурнитур, в 1985 г. родился Радиус, сын Рейса и Анкеты, в
1989 г. - Рой от Резонера и Ошибки, в 1994 г. Раборот от Разлива
и Беспугицы.



556 Рубин 5, рыж., 1962 г.
(члв 2676 Рубильник -
2298 Никасса 210)



780 Разлив 45, рыж., 1975 г.
(556 Рубин 5 - 2876 Восковка 2)



928 Ракитник 61, рыж., 1983 г.
(556 Рубин 5 - 4276 Балаганка 26)



887 Рельеф 79, рыж., 1984 г.
(780 Разлив 45 -
4646 Фурнитура 78)

В конном заводе им. Первой Конной армии получены три исключительно ценных по фенотипу жеребца: Рэтив, 1983 г. от Рубидия и Эпиграммы и два сына Разлива, оба рождены 1986 г. - Ранг от Небылицы и Рабат от Баллотировки.



658 Рубидий 90, рыж., 1969 г.
(556 Рубин 5 - 2111 Балластика 73)



850 Развешитель 94, рыж., 1980 г.
(638 Рубидий 90 -
3948 Безоблачная 55)



860 Рэтив 126, рыж., 1983 г.
(638 Рубидий 90 -
3451 Эпиграмма)



944 Рангир 110, рыж., 1987 г.
(638 Рубидий 90 -
4214 Рулада 12)



885 Ранг 93, гн., 1986 г.
(780 Разлив 45 -
3767 Небылица 6)

В Юловском конзаводе в 1986 году получен жеребец Ребус от Робинзона и Бабочки.



794 Робинзон 19, т.-рыж., 1966 г.
(ч/в 2676 Рубильщик -
2159 Бисеринка 6)



929 Ребус 55, рыж., 1986 г.
(794 Робинзон 19 -
4261 Бабочка 1)

Три сына чистокровного Бескарного, Браслет, Беж и Булат, создали свои собственные линии.



247 Бескарный, рыж., 1925 г.
(27 Бримстон - 146 Сент-Михели)



220 Браслет 37, рыж., 1946 г.
(ч/в 247 Бескарный -
1046 Саранча 456)

Наибольшее распространение получила линия Браслета, которая долгое время лидировала в породе, но со временем стала уступать свои позиции по числу продолжателей. В конзаводе им. Буденного использовался Бергамот, 1985 г. от Брюнета 70 и Генетики. Двух сыновей дал Барокко в Юловском конзаводе, в 1984 г. - Бархана от Холстинки и в 1987 г. Беслана от Низменности. Бархан уже пал. В 2000 г. в воспроизводство в

конзавод им. Первой Конной армии поступил сын Биохимика Бекрень, 1991 г., который проявил высокий спортивный класс. К сожалению не получено продолжателей Бивня, Бранденбурга, Брюнета 34, Пинцета.



358 Букет 36, рыж., 1956 г.
(220 Браслет 37 - 2410 Колаба 232)



691 Бранденбург 124, рыж., 1972 г.
(358 Букет 36 -
2697 Балерина 143)



Бекрень 38, рыж., 1991 г.
(821 Биохимик 54 - 5452 Робкан 93)



921 Беслан 13, рыж., 1987 г.
(728 Барокко 12 -
4511 Изменность 23)

В линии Бедуина получен только один продолжатель - Бич 53, 1985 г. от Бульденежа и Чаши, выдающийся по фенотипу и генотипу жеребец.

Не осталось мужского потомства от Бахуса, 1967 г., Беглеца 22, 1976 г. Беглеца 37, 1978 г. В Юловском конзаводе после окончания спортивной карьеры использовался несколько случных сезонов сын Баксана Белобок, 1982 г.



475 Бахус 36, кар., 1967 г.
(334 Бедуин 19 -
2560 Сладость 179)



744 Бульденеж 31, рыж., 1977 г.
(334 Бедуин 19 - 3429 Экстра)



822 Бич 53, т.-рыж., 1985 г.
(744 Бульденеж 31 -
4661 Чаша 135)

В линии Булата два продолжателя используются в конзаводе им. Первой Конной армии: Бисен, 1986 г. от Бича 14 и Экстры - жеребец выдающегося спортивного класса и Баббит, 1988 г. от Брома и Бытности. В Юловском конзаводе - Бомбей, 1993 г. и Близнац, 1994 г. оба от Бича 14.



891 Бисен 49, гл., 1986 г.
(737 Бич 14 - 4687 Экстра 155)

В линии Кодекса: Каймак, 1982 г. от Кипариса и Арабески в конзаводе им.Буденного. Он далеко не лучший сын Кипариса. Фактически от Кипариса, несомненно одного из самых ценных представителей линии Кодекса, продолжателя в заводе оставлено не было.

В конзаводе им. Первой Конной армии работал Каллоген, 1982 г. от Карнавала и Барыни. Ни от Каймака ни от Каллогена сыновей в племенном ядре не осталось.

Надежда сохранить эту линию в породе может быть связана с молодым жеребцом Ковбоем, сыном Калибра и Брошюры, который используется в Юловском конзаводе.



840 Каймак 37, рыж., 1982 г.
(635 Кипарис 45-0772 Арабеска 34)



842 Каллоген 80, т.-бур., 1982 г.
(706 Карнавал 76- 4289 Барыня 31)



763 Калибр 21, рыж., 1975 г.
(628 Каботаж 47 -
2988 Искри 28)

В конном заводе им. Буденного достаточно успешно используется представитель линии Инферно, одна из лучших конкурных лошадей России, жеребец Изюм, 1981 г. от Интеграла и Золотой. От него была получена группа очень интересных по фенотипу сыновей. В заводское использование поступил его сын Идеалист, 1990 г., внук Диксона по матери.



941 Идеалист 32, з.-рыж., 1990 г.
(759 Изюм 46 - 4412 Длавь 43)



46 Джемс 316, з.-рыж., 1934 г.
(46 Дон-Пат - Жила 79, дон.)

Не получены продолжатели в линии Джемса. В конзаводе им.Буденного долго и успешно работает представитель этой линии Дерзкий, 1977 г. От него осталась группа ценных маток. Были и отличные сыновья, но все они из завода уходили. В настоящее время в спорте используется 10 его сыновей. В выездке широкую известность получил Дамар, 1985 г. под седлом Н. Домбровской. В СПА в племенное использование поступает Дейч, 1987 г. В конзаводе им. Первой Конной армии несколько лет использовался



615 Диксон 30, з.-рыж., 1962 г.
(367 Дрозд 90 -
1725 Ингуристая ?06)



752 Дерзкий 38, св. з.-рыж., 1977 г.
(615 Диксон 30 -
3200 Реколлеция 23)

Сагара - Смерча, 1972 г. (Стимул - Чилита), в заводское использование от него поступила ценная группа дочерей, мужских продолжателей получено не было.

С линией **Чимкента** в последний период работа шла только в конзаводе им. Первой Конной армии, где интенсивно использовался его внук **Чикой**, 1979 г. (Чародей-Кассиопея). С 1997 г. в племенное использование поступил его сын **Чон** 1990 г. от **Нериды**.



594 Чарз-Тси-Боол, зн., 1924 г.
(Тедди - Мадам Руальд)



810 Чикой 122, зн., 1979 г.
(725 Чародей 137 -
4120 Кассиопея 139)



317 Чимкент 254, зн., 1949 г.
(205 Чужестранец 618 -
0638 Империя 132)



946 Чон 123, зн., 1990 г.
(810 Чикой 122 -
5046 Нерейда 116)

далеко не лучший сын **Дерзкого** - **Диплом**, 1983 г. от **Микропоры**, от которого остались дочери в маточном составе.

В 1989 г. родилась последняя ставка от представителя линии

К наиболее перспективным генеалогическим группам имеет смысл относить потомков чистокровных жеребцов **Набата** и **Эффекта**. В племенном ядре породы они представлены ценными группами маток и производителей.



651 Наладчик 15, зн., 1970 г.
(ч/к 3028 Набат -
2627 Жесменка 87)

Из потомков **Набата** в породу поступили 2 жеребца: **Ник**, 1982 г. (**Наладчик** - **Калита**) и **Наперстник**, 1984 г. (**Наладчик**-**Рулетка**).



876 Наперстник 83, з.-зн., 1984 г.
(651 Наладчик 15 -
4609 Рулетка 104)



847 Ник 97, зн., 1982 г.
(651 Наладчик 15 -
3714 Комета 50)

Из потомства **Эффекта** наиболее успешно использовался в конзаводе им. Первой Конной армии его сын **Эгонист**. В заводе от него осталась целая группа продолжателей, это

Эпиграф, 1976 г., Эбонит, 1978 г., Эстрагон, 1986 г., Экзектор, 1991 г., а также сын Эбонита Эмбарго, 1987 г. В Юловском заводе используется Эргач, 1984 г. В спорте потомство Эгониста - одно из самых представительных по численности.



3004 Эффе́кт, гн., 1959 г.
(2996 Фактотум - 2666 Эгина)



042 Эгоист, кар., 1966 г.
(ч/в 3004 Эффе́кт - 2212 Гроздь)



890 Эргач 145, рыж., 1984 г.
(042 Эгоист - 4672 Чечепа 133)



893 Эстрагон 150, рыж., 1986 г.
(042 Эгоист -
4608 Рулетка 109)



948 Экзектор 124, т.-гн., 1991 г.
(042 Эгоист - 336 Заоблачник 14)



949 Эмбарго 137, гн., 1987 г.
(811 Эбонит 131 -
4278 Былди 62)

В племядре постоянно используется группа производителей, потомков первого, реже второго поколений, от жеребцов чистокровной верховой породы. Это сыновья Буфера, Гепатита, Глена, Загона, Закачника, Развода, Фарта, Фатана, внуки Загорска. В этом нет ничего предосудительного, если процесс отбора для воспроизводства сыновей чистокровных жеребцов не идет за счет представителей линий. Опыт показал, что во втором поколении ценные в племенном отношении животные появляются гораздо реже. Выяснилось, что по количеству дочерей в маточном составе англо-буденновские жеребцы значительно уступают "консолидатам". За представителями линий стоит цепь поколений, накопленная информация по целому комплексу показателей. С потерей линии теряется и весь накопленный опыт.



923 Габрион 13, бур., 1988 г.
(ч/в Глен - 4366 Браксоль 22)



924 Гепатит 12, рыж., 1988 г.
(ч/в 3233 Гепатит -
4249 Чемпионка 116)



939 Закачник 8, рыж., 1987 г.
(ч/в 3075 Загон -
Д 5069 Чистильница 139)



931 Фетакс 15, бур., 1990 г.
(ч/в 3338 Фатан -
4796 Благовесть 2)

Результаты племенной работы последних десятилетий свидетельствуют о том, что если не поставлена цель, не создаются особые не только технологические, но и организационные, социальные условия, даже при наличии очень хорошего племенного материала, не удается получить, вырастить и успешно использовать необходимого количества жеребцов-продолжателей высокого качества. Как и любое творчество это процесс сложный и многоплановый. С одной стороны глубоко индивидуальный, с другой - коллективный. Замыслить, получить, вырастить - это работа одного завода. Испытать, показать, оценить, обменяться племенным материалом для этого нужны уже коллективные усилия. Когда Ростовский ипподром перестал испытывать лошадей 4 лет и старше, в заводах сразу же упал интерес к сохранению и подготовке лошадей как раз того возраста, когда нужно окончательно решать допускать жеребца до заводского использования или нет. Ипподром - единственное место, где специалисты могут сравнить свою племенную продукцию. Выпало всего одно технологическое звено и через год-два его отсутствие начинает негативно ощущаться на развитии породы.

Анализ динамики линейной структуры в каждом из трех заводов выявил как общие тенденции, так и частные, отражающие особенности работы с линиями в том или ином конном заводе. Общим для всего племенного ядра является приоритетное развитие линий Браслета и Рубильника. В конном заводе им. Буденного матки линии Браслета по численности имели значительное преимущество перед представителями других линий в каждый из анализируемых периодов: на 1984-1986-1988-1990 и 1994 годы. В линии Рубильника некоторый спад в чис-

ленности маток отмечался в 1988 году, затем - резкий подъем вплоть до 1994 года. В конзаводе им. Первой Конной армии в численности кобыл линии Браслета наблюдался постепенный спад, который своего максимума достигает к 1994 году. В линии Рубильника, напротив, неуклонный подъем количества маток, и к 1994 году значительное преимущество по сравнению со всеми остальными линиями. В Юловском конзаводе кобылы линии Браслета имеют численное преимущество в течении всего периода и подъем к 1994 году. Кобылы линии Рубильника появляются с 1986 года, численность их стремительно растет и к 1994 году выходит на тот уровень, что и в линии Браслета.

В отношении распространенности других линий имеются значительные межзаводские различия. В конзаводе им. Буденного между двумя лидирующими линиями и семью остальными имеется определенный отрыв. Во "втором эшелоне" оказываются матки линий Джемса, Кодекса и Бежа, в "третьем" - Чинкента, Булата, Имама и Сагиба.

В конном заводе им. Первой Конной армии такого резкого разделения на группы по численности в зависимости от линейной принадлежности не наблюдается. Генеалогическая структура маточного ядра более сбалансирована. Весьма значительна по численности линия Бежа, но в ней отмечена тенденция к снижению к 1994 году. Весьма представительна линия Сагиба. В линии Кодекса, достаточно представительной на 1984 год, наметившаяся с 1986 года тенденция к снижению усиливалась в каждый из анализируемых периодов. Развитие линии Чинкента шло очень ровно и оставалось на среднем для завода уровне за весь период с 1984 по 1994 годы. Наименее распрост-

ранены в заводе матки линий Ислама и Булата. Значительный рост численности маток, начиная с 1986 года, отмечен среди потомков Эгоиста. К 1994 году по количеству они догнали представительниц линий Браслета. С 1986 года в маточный состав вошла весьма представительная группа потомков чистокровного верхового Набата.

В Юловском конзаводе на 1984 год после Браслета наиболее представительными по численности были матки линий Чимкента и Кодекса. В линии Чимкента до 1988 года отмечался количественный рост маток, потом неуклонный спад, в линии Кодекса, напротив, подъем. В линии Булата спад к 1988 году и постепенный подъем к 1994 году. С 1984 по 1994 годы отмечено значительное сокращение маток линии Сагара. Линия Бежа представлена отдельными экземплярами. На 1984 год в Юловском конзаводе имелась весьма представительная группа потомков чистокровного Набата, дочерей Набора. Численность этой группы к 1994 году резко сократилась.

Помимо линейных кобыл во всех трех заводах на уровне с наиболее распространенными линиями Браслета и Рубильника находятся дочери и внуки жеребцов чистокровной верховой породы. В конзаводах им. Первой Конной армии и Юловском количество таких кобыл очень стабильно и составляет 14% от общего числа маток. В конзаводе им. Буденного такой же процент сохранялся с 1984 по 1988 годы, а в 1990 году резко поднялся до 19%, а потом пошел на спад.

Кроме потомков чистокровных производителей в маточном составе всех трех конных заводов имеются дочери и внуки арабских жеребцов. Меньше всего их в конзаводе им.

Первой Конной армии, в Юловском конзаводе они также занимают отнюдь не лидирующее место. В конзаводе им. Буденного в 1984 г. потомки арабских жеребцов занимали ту же позицию, что и матки линии Кодекса и Джемса, в 1988 году отмечался подъем их численности, потом резкий спад вплоть до 1994 года.

Специфика генеалогической структуры маточного ядра конных заводов заключается не только в разной степени распространенности представительниц той или иной линии, но и в персоналиях, за счет использования каких производителей та или иная линия распространяется или сокращается. Для специалистов, хорошо знающих породу, при вдумчивом анализе, опираясь на многолетнюю оценку производителей по качеству потомства, не составляет труда оценить разницу, например, между дочерьми Чека в Юловском конзаводе и дочерьми Чудесного и Чародея в конзаводе им. Первой Конной армии, дочерьми Бахуса и Бульденежа, Рубидия, Разлива и Рейна. Первые относятся к линии Чимкента, вторые - Бедуина, третьи - Рубильника. Они приносят в породу разные фенотипические и генотипические свойства.

Генеалогическая структура маточного ядра каждого конного завода при внимательном и детальном анализе может немало сказать и о приоритетах при отборе, и о принципах подбора, и о технологических возможностях того или иного хозяйства, и о его потенциальных возможностях в настоящем и в будущем. Генетическая среда в каждом заводе, которая в первую очередь определяется составом маточного поголовья, во многом обуславливает успех или неудачу использования того или иного производителя.

Таблица 18

Распределение маток конных заводов по линиям

Классы родоначаль- ников линий	Конные заводы						на 1 января 1998 г.		на 1 января 1994 г.	
	им. 1-й Конной Армии		им. Буден- ного		Юлов- ский					
	п	%	п	%	п	%	п	%	п	%
хх Бескарный	52	19,8	26	20,2	25	30,9	114	26,7	193	23,1
в т.ч. Браслет	26	9,9	16	12,4	20	24,7	62	13,1	118	14,1
Беж	22	8,4	7	5,4	—	—	29	6,1	57	6,8
Будат	4	1,5	3	2,3	5	6,2	12	2,5	18	2,1
хх Симпатыга	7	2,7	—	—	—	—	7	2,7	32	3,8
в т.ч. Сагар	6	2,3	—	—	—	—	6	2,3	22	2,6
хх Рубильник	39	14,9	25	19,4	17	21,0	81	17,2	138	16,5
в т.ч. Рубин	39	14,9	19	14,7	5	6,2	63	13,3	98	11,7
Кодекс	6	2,3	6	4,8	5	6,2	17	3,6	40	4,8
хх Инферно	—	—	7	5,4	—	—	7	1,5	10	1,2
Джемс	6	2,3	6	4,8	—	—	12	2,5	26	3,1
Чимкент	8	3,1	—	—	—	—	8	1,7	30	3,6
хх Набат	19	7,2	1	0,8	2	2,5	22	4,7	46	5,5
хх Эффект	31	11,8	1	0,8	4	4,9	36	7,6	49	5,9
хх Гепатит	14	5,3	—	—	—	—	14	3,0	—	—
хх Загон	8	3,1	4	3,1	—	—	12	2,5	—	—
Прочие ч/в	20	7,7	37	28,7	11	13,6	66	14,0	122	14,6
От ч/в I, II, III	32	12,2	14	10,9	11	13,6	57	12,1	105	12,5
поколений	5	1,9	—	—	1	1,2	6	1,3	20	2,4
Арабские	1	0,4	—	—	—	—	1	0,2	—	—
От арабских I,II	3	1,1	2	1,6	2	2,5	7	1,5	12	0,7
и III поколений	11	4,2	—	—	3	3,6	14	3,0	9	1,5
Донские	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Трактенские	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ВСЕГО	262	100,0	129	100,0	81	100,0	472	100,0	837	100,0

В современном маточном составе линейные кобылы, составляют всего 49,8%. Динамика по этому показателю следующая: по состоянию на 1 января 1966 г. линейные кобылы составляли 76,8 %, на 1 января 1974 г. - 59,8 %, на 1 января 1984 г. - 61,6 %, на 1 января 1994 г. - 56,0 %. Надо сказать, что такая динамика неблагоприятна. По составу жеребцов-производителей видно, что процесс сокращения линейных маток в структуре маточного ядра может продолжаться и в дальнейшем.

Несмотря на то, что маточный состав по численности сократился почти вдвое, линейная структура по своему составу практически существенных изменений не претерпела. Это объясняется тем, что изменения в маточном ядре происходят медленнее, чем в составе жеребцов-производителей.

Вопреки достаточно распространенному мнению о наличии заметных межлинейных различиях по хозяйственно-полевым признакам, на самом деле это не так. Особенно это касается старых линий. По одному или по ряду признаков, чаще по работоспособности, может выделяться молодая линия, которая какое-то время играет роль лидера. При последовательной целенаправленной селекции до этого уровня должна подтягиваться или вся порода или ее значительная часть. Анализ развития линий свидетельствует, что при нормальной эволюции породы именно так все и происходит. Линейные различия носят более глубокий, интимный характер, который не улавливается сантиметрами, баллами и секундами. Опытный специалист, хорошо знающий породу, видит их в особенностях поведения лошадей в различных ситуациях, начиная от испытаний и до выкармливания жеребенка кобылой, в особенностях строения различных статей. Своеобразные фамильные черты могут проявляться через несколько поколений. Работая с линейным поголовьем, селекционер имеет гораздо больше информации для прогноза результатов селекционных мероприятий.

Сохранили влияние на породу три линии, восходящие к чистокровному Бескарному: Браслета, Бежа и Будата, а также линия Рубильника-Рубина. Значительную группу производителей составляют жеребцы, которые происходят от чистокровных

отцов, а также их потомки в первом поколении. К наиболее ценным генеалогическим группам относится потомство чистокровных Эффекта, Набата, Гепатита, Загона. К этим группам относится 30,3 % маток. Дочери чистокровных отцов в маточном ядре составляют 14%.

На данный период наиболее существенные межлинейные различия имеются в скаковой работоспособности. Во всех трех заводах абсолютное преимущество по этому показателю за представителями линии Рубильника, особенно за ветвью Рубина. В настоящее время практически не попадают на ипподром представители линий Джемса, Инферно, Сагара. Кстати уместно напомнить, что в 30-40-е годы успешно соперничали на Ростовском ипподроме лошади линии Инферно и Сагара.

Помимо линейной структуры определенный интерес представляет структура маточного ядра с учетом происхождения по отцам.

Таблица 19

Распределение кобыл по отцам

На 1 января	количество маток	количество отцов	в среднем на 1 отца
1990	830	165	5,0
1992	868	169	5,2
1994	839	166	5,0
1996	725	156	4,6
1998	507	145	3,5
В среднем	3769	810	4,6

Как видно из данных таблицы 19, 5 дочерей в среднем на одного отца - показатель достаточно стабильный. Постоянными являются и величины, отражающие количество отцов

заводских маток, давших дочерей в два раза меньше, чем в среднем и в два раза больше чем в среднем. Первых можно отнести к "аутсайерам", вторых к "лидерам". От общего числа отцов жеребцы-"аутсайдеры" составляют менее 70%, жеребцы-"лидеры" менее 15% (таблица 20). Количество же маток от каждой группы жеребцов: "лидеров", "аутсайдеров" и занимающих промежуточное положение, приблизительно равное (таблица 21). Такая структура способствует поддержанию в племенном ядре достаточного генеалогического разнообразия.

Таблица 20

Структура маточного ядра по отцам заводских маток

На 1 января	n	количество отцов, имеющих 5 и менее дочерей		количество отцов, имеющих 11 и более дочерей	
		n	%	n	%
1990	165	112	67,8	22	13,3
1992	169	116	66,9	24	14,2
1994	166	113	68,1	22	13,3
1996	156	112	71,8	11	7,1
1998	145	114	78,6	6	4,1
Всего	810	567	70,0	85	10,5

Таблица 21

Распределение маток по отцам

На 1 января	n	количество маток от отцов, имеющих 5 и менее дочерей		количество маток от отцов, имеющих 11 и более дочерей	
		n	%	n	%
1990	830	261	31,4	331	39,9
1992	868	284	32,7	360	41,5
1994	839	274	32,7	329	39,2
1996	725	284	39,3	219	30,2
1998	507	236	46,5	77	15,2
Всего	3769	1339	35,5	1316	34,9

При сокращении численности маточного ядра до 450 - 500 голов стабильность структуры начинает нарушаться. Уменьшается среднее количество маток на одного отца, увеличивается количество дочерей от жеребцов-"аутсайдеров", а главное, сокращается число маток от жеребцов-"лидеров". Это может быть связано и с возможностями выявления и использования лучших производителей и с возможностями отбора кобыл в маточный состав. Во всяком случае, качество маточного состава в целом от этого не улучшается

Маточные семейства

Обычно суть работы с маточными семействами заключается в возможности более или менее надежного прогнозирования работоспособности потомства у женских особей. Во всех породах кобылы, как правило, испытываются менее интенсивно, чем жеребцы, или же совсем не испытываются. Наиболее целенаправленно работа с маточными семействами идет в призовых породах: чистокровной верховой, русской и американской рысистых породах, где главным селекционируемым признаком является скаковой и беговой класс. Традиционно большое внимание работе с маточными семействами уделяется в орловской рысистый и арабской породах.

В буденновской породе сознательной целенаправленной работы с маточными семействами никогда не велось, хотя отдельные выдающиеся матки всегда ценились достаточно высоко, особенно матери жеребцов-производителей.

В селекционной программе для буденновской породы лошадей на 1975-1984 годы в качестве примера семейства были

выделены чисто механическим путем по прямой женской линии. По принципу, что они должны иметь не менее трех поколений, а в маточном составе представлены не менее 5 потомками. В конзаводе им. Первой Конной армии было выделено 5 таких семейств: **Вандей**, 1919 г., **Беды**, 1922 г., **Бритвы**, 1929 г., **Мадам Анго**, 1924 г. и **Самокатки**, 1936 г. В конном заводе им. Буденного - 6 семейств: **Сигмы**, 1931 г., **Павелины**, 1943 г., **Агрономии**, 1928 г., **Кубы**, 1946 г., **Жабо**, 1932 г., и **Сторожки**, 1937 г. В Юловском - четыре семейства.

Хотя за истекшие 25 лет в конзаводе им. Первой Конной армии, как и в других заводах, целенаправленной работы с маточными семействами так и не велось, сохранились и эти пять семейств и таким же механическим путем были выявлены еще 18 мощных разветвленных семейств.

Если расположить их родоначальниц по годам рождения, то во главе списка станет донская кобыла **Стрела**, рождения 1914 г. из завода Подкопаева. Ее плодовая деятельность начала фиксироваться с 1925 года в конзаводе им. Первой Конной армии и весь ее приплод был получен только от жеребцов чистокровной верховой породы. По состоянию на 1999 год в маточном составе находится 6 представительниц этого семейства, которые отстоят от своей родоначальницы на 8 поколений.

На два года моложе Стрелы другая родоначальница семейства, очень известная, в свое время, донская кобыла **Нежная**, завода Королькова, в современном маточном составе 12 ее потомков.

Абиссиния, 1919 г. имеет 10 потомков.

Вандей, 1919 г. - 8. Кроме того из семейства Вандей вышел жеребец-производитель **Габийн**

Беда, 1922 г. - 15. В этом семействе получены жеребцы-производители **Рывок**, **Бич**, **Ранг**, **Табор** и **Экзектор**.

Англо-донская **Бритва**, 1922 года рождения имеет в маточном составе 6 потомков.

Из семейства **Мадам-Анго**, рождения 1924 г. в маточном составе 3 кобылы и 3 производителя: **Каллоген**, **Наперстник** и **Чон**.

Семейство англо-донской **Сильфиды**, 1925 г. представлено 20 кобылами.

Семейство **Самокатки**, 1936 г. представлено также 20 кобылами. Из этого семейства вышли знаменитый ипподромный боец, в дальнейшем ценный производитель **Эбонит**, 1978 г. от **Эгониста** и **Бахчи** и выдающийся по типу и экстерьеру арабобуденновский жеребец-производитель **Пломбир**.

Родоначальницу еще одного семейства **Домру**, рождения 1937 года можно отнести к донской породе. Она происходит от донского **Дебата** и англо-донской **Мерви**. В настоящее время в маточном составе находится 16 кобыл и два производителя: **Разбавитель** и **Фантастический**.

Аналогичное происхождение имеет родоначальница следующего семейства - **Конвенция**, 1938 г., дочь донского Конгресса и англо-донской **Виконтессы**. В маточном составе находится 6 кобыл из этого семейства и производитель **Зачинщик**.

Из семейства **Имбирной**, 1942 г. в маточном составе в настоящее время находится 5 кобыл.

Из семейства **Доброты**, 1945 г. также 5 кобыл.

Из семейства **Иссер**, 1946 г. - 9 кобыл.

Из семейства **Иронии**, 1946 г. - 8 кобыл.

Из семейства **Свирели**, 1951 г. - 7 кобыл.

Из семейства **Корсики**, 1953 г. - 8 кобыл.

Из семейства **Калитки**, 1954 г. - 3 кобылы и жеребец-производитель **Ник**.

Четыре сравнительно молодых семейства создали кобылы 60-х годов рождения. Из семейства **Стойки**, 1962 г. в современном маточном составе находятся 4 внучки и правнучка.

Из семейства **Критики**, 1964 г. - 1 дочь, 3 внучки и правнучка.

Из семейства **Осы**, 1964 г. - 4 внучки и праправнучка.

И, наконец, Из семейства **Фабры**, 1966 г. дочь и 4 внучки.

В конном заводе им. Буденного по состоянию на 1999 год было выделено 14 семейств. Особенностью семейств в этом заводе является то, что некоторые из них развиваются как в буденновской так и в донской породах. Всего было выделено 14 семейств.

Семейство донской **Галки**, 1920 г., которая продуцировала в конзаводе им. Буденного с 1924 по 1937 годы, в современном маточном составе имеет 9 кобыл. Из этого семейства вышли выдающиеся жеребцы-продолжатели линий: **Букет**, 1956 г. и **Разлив**, 1975 г., кроме них - жеребцы-производители **Бульвар**, 1971 г., **Бенефис**, 1957 г., **Визир**, 1961 г., **Ротмистр**, 1964 г.

Семейство донской **Жемчужины**, 1927 года рождения насчитывает в маточном составе 9 буденновских кобыл, это семейство успешно развивается и в донском отделении завода.

Семейство донской **Силезии**, 1930 года рождения также развивается и в буденновской породе и в донской. В буденновском отделении завода имеется 5 кобыл, из этого семейства вышли производители Дерзкий, 1977 г. и Идеалист, 1990 г.

Аналогично положение и семейства, родоначальницей которого является выдающаяся донская кобыла **Донская**, рождения 1936 г. В буденновском отделении завода работают 8 кобыл из этого семейства. Кроме того, ни в донской ни в буденновской породе нет больше семейства, из которого вышло бы столько выдающихся жеребцов-производителей. Это и сын самой Донской, родоначальник линии в донской породе Бред, 1940 г. Сыновья Бедовой, дочери Донской, донские Баобаб, 1952 г., Бобруйск, 1959 г., сын чистокровного Рубильника Ромб, 1963 г., сын арабского Померанца Абзац, 1965 г. От Абиссинии, внучки Донской, получено три донских производителя: Завад, 1970 г., Зазор, 1971 г. и Криминал, 1971 г. Два производителя поступило в буденновскую породу: сын Рейса Радиус, 1985 г. и сын Брюнета Бергамот, 1985 г.

Семейство **Саванны**, 1937 г. представлено в маточном ядре завода 4 кобылами, из этого семейства вышел Рейс, 1967 г., выдающийся конкуррист и ценный жеребец-производитель.

Семейство **Павелины**, 1943 г. представлено в маточном ядре завода также 4 кобылами и жеребцом-производителем Изюмом, 1981 г.р.

Семейство **Бегучей**, 1949 г. представлено в маточном ядре завода 4 кобылами. Ее сын, Сибиряк - один из первых буденновских жеребцов, проявивших выдающиеся способности при использовании в конном спорте, в частности в конкуре.

Самым мощным и разветвленным семейством в конзаводе им. Буденного является семейство **Исходной**, 1951 г. в настоящее время в маточном ядре функционирует 16 кобыл из этого семейства. Сын Исходной, Бивуак бал одним из основных продолжателей линии Браслета.

Семейство **Серебрянки**, 1962 г. представлено в маточном ядре завода 4 кобылами.

Семейство **Гидробиологии**, 1971 г. представлено в маточном ядре завода 6 кобылами, из этого семейства происходит жеребец Рабфак, 1993 г.

Семейство **Индяны**, 1971 г. представлено 4 кобылами.

Альфы, 1972 г. - 5 кобылами.

Абонентной, 1974 г. - 4 кобылами.

Добавочной, 1976 г. - 5 кобылами.

Последние, сравнительно молодые семейства, возникли не случайно. Перед их родоначальницами была цепь выдающихся маток. Прабабка Альфы, Счастливая, была матерью выдающегося донского жеребца Заслона. Прабабка Добавочной, Кассандра, 1952 г., дала двух выдающихся жеребцов-производителей - Рока, 1964 г. и Рефлекса, 1963 г. и заводскую матку Сквиру, 1959 г., которая в свою очередь стала матерью трех донских жеребцов-производителей: Буревестника, 1967 г., Галстука, 1970 г. и Замысла, 1972 г.

В Юловском конзаводе основательницами семейств стали кобылы, поступившие в период формирования завода из разных хозяйств.

Семейство донской **Зорьки**, 1912 г в современном маточном составе представлена 4 кобылами. Зорька родилась у коннозаводчика Букресева, использовалась в конзаводе им. Буденного. До настоящего времени семейство выжило за счет использования двух дочерей Зорьки - Безумной, 1922 г. и Позы, 1928 г. Правнучка Безумной, Сепия, 1950 г., использовалась в Опытном конзаводе ВНИИК. В Юловском конзаводе продолжательницей семейства стала ее дочь Спесь, а в конзаводе им. Первой Конной армии - Оса. Поза использовалась в конзаводе им. Фрунзе. В Юловский конзавод поступили две ее правнучки Тишина и Тихая.

От очень распространенного в конзаводе им. Первой Конной армии семейства **Беды**, 1922 г. в Юловском конзаводе имеется ответвление через двух кобыл - Сводку, 1952 г. и Эстафету, 1956 г., которые родились в конзаводе им. Первой Конной армии, а затем были переведены в Юловский конзавод.

Самым распространенным является семейство **Бестарки**, 1944 г. В современном маточном составе находится 12 кобыл, принадлежащих к этому семейству. Из этого семейства вышли жеребцы-производители Набат, 1975 г. от Набора и Бомбей, 1993 г., от Бича. Сама Бестарка родилась в 1944 г. в Пролетарском конзаводе, использовалась в Дубовском конзаводе, затем в совхозе им. Фрунзе. Ее дочь, Забота, через которую, в основном, и развивалось семейство, родилась в совхозе

им. Фрунзе, а две другие дочери - Избранная и Клумба - уже в Юловском конзаводе.

Родоначальница следующего семейства **Скатка**, 1952 г. также родилась в конзаводе им. Первой Конной армии, а использовалась в Юловском конзаводе. В маточном ядре 7 представительниц этого семейства.

Семейство **Доблести**, 1952 г. насчитывает 5 кобыл в маточном составе. Доблесть родилась в конзаводе им. Буденного и была передана в Юловский конзавод.

Семейство **Бирки**, 1947 г. насчитывает 6 кобыл в маточном составе. Бирка родилась в совхозе им. Фрунзе, там же родилась и Биби, через которую семейство, в основном, и развивалось.

Семейство **Эмбриологии**, 1957 г. представлено в маточном составе 4 кобылами. Эмбриология родилась в конзаводе им. Буденного и также была передана в Юловский конзавод.

Семейство **Саржи**, 1959 г. представлено 5 кобылами. Мать Саржи, Житница, использовалась и в конзаводе им. Первой Конной армии и в Юловском. Саржа родилась в Юловском конзаводе. По матери она была внучкой одной из лучших для того времени кобыл породы Иволины, 1934 г. (Инферно-Волна), матери Символа I и Символа II.

Самая молодая основательница семейства **Тризна**, 1962 г. родилась в совхозе им. Фрунзе, бывшем конзаводе. В маточном составе 4 представительницы этого семейства.

Обзор генеалогической структуры племенного ядра породы, которая состоит из мужских линий и маточных семейств, показал, что и линии и семейства восходят к лошадям, которые стояли у истоков породы. Родоначальниками линии стали жеребцы чистокровной верховой породы, родоначальницами семейств - донские и англо-донские кобылы. Эти животные оказались носителями такого свойства как **препотентность**, которое выявляется в процессе селекции, при оценке животных по качеству потомства.

Опыт работы с породой показал, что между линиями и семействами имеется одно очень существенное различие. Линии существуют и развиваются при условии интенсивной и целенаправленной селекционной работы. Получение, выращивание, оценка фенотипа и организация племенного использования жеребца-производителя вообще, а продолжателя линии тем более, для селекционеров - наивысшее достижение. Чтобы получить желанный результат необходимо выполнять целый комплекс селекционных и технологических условий. И даже при выполнении всех условий специалиста поджидают и неудачи и разочарования. По тому выращивает ли конный завод жеребцов, достойных стать производителями в племенном ядре породы, с достаточной мерой объективности можно судить и об уровне селекционной работы и о технологии содержания поголовья.

Семейства развиваются без видимых усилий селекционера. Однако характер и особенности развития семейств во многом зависят от общего уровня селекции и от технологических условий, которые имеются в конном заводе.

МЕТОДЫ РАБОТЫ С ПОРОДОЙ

Несмотря на то, что за свою сравнительно недолгую историю буденновские лошади использовались в разных областях - в армии, в сельском хозяйстве, в спорте - требования к качеству лошадей в племенном ядре кардинально не менялись. Не менялся и набор признаков, по которым велась селекция: это работоспособность, калибр, экстерьер, тип. Большое значение неизменно придавалось таким свойствам как крепость конституции, хорошее здоровье, приспособленность к крупногрупповому содержанию, с максимальным по времени пребыванием под открытым небом. Вся селекция стоит на трех китах: отбор, подбор, оценка полученных результатов. Все эти приемы тесно взаимосвязаны. Рассмотрение этих приемов можно начать с оценки полученных результатов так как при работе с племенным ядром и отбор и, в еще большей степени, подбор осуществляются с учетом оценки использования жеребцов и маток.

Оценка по качеству потомства

В буденновской породе оценивать производителей по потомству начали в 60-х годах. Сложность осуществления этой работы заключалась в том, что необходимо было учесть весь комплекс признаков, ни одному из которых не отдавалось предпочтения. К тому времени оценка производителей по приплоду регулярно проводилась в призовых породах, где интерес представлял только один признак - работоспособность. Вопрос состоял только в том, в каких показателях этот признак выражать.

Результаты первой оценки производителей, использовавшихся в буденновской породе, были представлены в селекционной программе на 1964-1975 годы тремя таблицами, в которых жеребцы оценивались по средним промерам приплода, по экстерьеру, выраженному в баллах по пятибалльной системе, и по работоспособности с указанием количества занятых 1-х, 2-х, 3-х и 4-х мест на 1 испытанную голову приплода, общей суммы выигранных баллов и среднего количества баллов на 1 голову. В анализ были взяты сведения о молодняке, который проходил испытания на Ростовском ипподроме за ряд лет. Жеребцы-производители в таблицах располагались по алфавиту. Эта "Оценка" была, что называется, пробой пера. Не было ясности о достаточной информативности того или иного показателя, который использовался для характеристики признака, не было формы, объединяющей комплекс признаков единым показателем.

Для того, чтобы порода развивалась в заданном направлении, необходим постоянный контроль за развитием всех селекционируемых признаков. С 1964 года в отделе селекции начали накапливаться полные сведения обо всем молодняке, который рождался в конных заводах им. Буденного, им. Первой Конной армии и Юловском. Чем раньше признак выявляется и фиксируется, тем эффективнее может идти с ним селекция. Опыт работы с буденновской породой показал, что первую оценку, хоть и предварительную, за тип и экстерьер можно делать уже при отъеме жеребят от матерей в возрасте 6 месяцев. В дальнейшем она уточняется, пополняется более полным описанием.

Следует напомнить, что любая органолептическая оценка, в том числе и глазомерная, субъективна. Она требует хоро-

шего знания породы, регулярной тренировки глаза, сопоставления своих оценок с оценками других специалистов. Наиболее рано проявляется восточный внутривидовый тип. Характерный внутривидовый тип наилучшим образом выявляется после поступления лошади в тренинг. Массивность выявляется в условиях нормального кормления и содержания.

Оценку за экстерьерные стати также желательно начинать пораньше. Некоторые экстерьерные стати на протяжении жизни не меняются, выраженность других может усиливаться или ослабевать. Для полного представления о типе и экстерьере лошади, предназначенной для воспроизводства, окончательная оценка за тип и экстерьер делается в возрасте 7 лет, когда окончательно завершается формирование организма.

Показатели признаков, которые поддаются измерениям (промеры и работоспособность), фиксируются по мере их получения. В буденновской породе промеры берутся в возрасте 1 года, 1,5, 2-х, 2,5, 3-х и т.д. лет. При оценке производителей по качеству потомства выбирается тот период измерения, на котором, влияние внешних факторов более или менее одинаково влияет на всю ставку. Для буденновской породы таким периодом является 2-х летний возраст. Многолетние наблюдения за изменением промеров от 2 до 7 лет на примере кобылок, которые остаются в заводе и поступают в воспроизводство, подтверждают нормативы, которые имеются в инструкции по бонитировке. При нормальных условиях содержания высота в холке увеличивается на 6 см в среднем. Если у 2-летнего молодняка имеются задержки в росте, то к старшему возрасту, при

попадании в благоприятные условия кормления и содержания, прирост высоты в холке может достигать 12 см.

Скаковая работоспособность определяется в возрасте двух с половиной лет, после окончания скакового сезона. Для буденновской породы этих сведений уже достаточно и для характеристики уровня скаковой работоспособности и для использования полученных данных в селекции. Для лошадей, показавших хорошие скаковые способности, особенно для жеребчиков, предназначенных для племенного использования, испытания продолжают в 3-х и 4-х летнем возрасте. Это необходимо для полного выявления уровня скакового класса, дистанционности, выносливости. Кроме того, если лошадь находится в руках опытного умелого тренера, то именно на ипподроме с наименьшей долей ошибки можно оценить ее тип и экстерьер.

Одновременно с выявлением наиболее информативных показателей основных селекционируемых признаков, шла работа над методикой, которая позволяла бы оценить производителя по всему комплексу селекционируемых признаков у потомства. В 1976 году Г.А.Рожественская предложила методику оценки производителей орловской рысистой породы, при которой применялось ранжирование признаков, по которым оценивался приплод жеребцов-производителей, по их средним показателям. Сумма рангов предлагалась в качестве итоговой оценки производителя. Такая методика отвечала и тем требованиям, которые предъявлялись при оценке производителей, использовавшихся в донской и буденновской породах.

С 1977 года и по сей день в донской и буденновской породах применяется методика оценки производителей, в которой

использован принцип ранжирования. Для оценки по крупности стал использоваться показатель высоты в холке в возрасте 2-х лет, отдельно по жеребчикам и по кобылкам, что связано с некоторой разницей в технологии их выращивания. Кобылки при выращивании находятся под большим влиянием особенностей крупногруппового содержания, чем жеребчики, которых чаще ставят в культгруппы. Тип и экстерьер стал оцениваться в возрасте 2-х лет в баллах по пятибалльной системе, с дробностью до сотых. Работоспособность оценивалась по сумме баллов, выигранных в ипподромных состязаниях за всю скаковую карьеру лошади. Из-за отсутствия налаженной системы учета результатов выступлений лошадей в спорте, пока не удастся собрать достаточное количество объективной информации по спортивной работоспособности. Данные о спортивной работоспособности на данном периоде времени используются только как дополнительный материал к характеристике работоспособности.

Минимальное количество потомков для включения производителя в оценку было установлено расчетным путем по формуле, определяющим компонентом которой явился коэффициент наследуемости. Чем он выше, тем меньшее количество потомков необходимо для первого включения в оценку. Так для оценки по высоте в холке и по типу и экстерьеру достаточно 10 голов потомков, для оценки по работоспособности - 20, но в последнем случае пришлось пойти на допуск в оценку по 10 головам испытанного приплода, т.к. на ипподром поступают не все лошади из ставки, а только часть.

Каждый признак, исходя из размаха колебаний средних показателей от минимума до максимума разбивается на 10 ран-

гов. Самый высокий 10 ранг, самый низкий 1. По каждому признаку потомство производителей распределяется по рангам. Сумма рангов по 4 показателям и является итоговой оценкой жеребца-производителя по качеству потомства. Максимальная оценка теоретически может быть представлена суммой рангов, равной 40, минимальная - 4. По сумме рангов производители делятся на лучших, ценных, полезных, посредственных и худших. В буденновской породе оценка производителей проводится кумулятивно на протяжении всего периода племенного использования производителя.

Наиболее надежным критерием для оценки той или иной методики является время. В настоящее время можно оценить роль и место оценки жеребцов-производителей, использовавшихся и использующихся в породе, в системе селекционных мероприятий за последние 23 года.

По показателям развития признаков у приплода лучших производителей можно судить о приоритетах в селекции и о ее темпах. Приплод лучших жеребцов стабильно проявлял высокий скаковой класс, имел высокие оценки за тип и экстерьер, в 2-летнем возрасте имел хорошие показатели высоты в холке и у жеребчиков и у кобылок. Достаточно объективно можно констатировать, что лидерство в породе с 1977 года находится за племенным поголовьем конзавода им. Первой Конной армии. Производители этого завода неизменно заполняли почти все места в списках лучших, ценных и первых рядах полезных.

С 1977 по 1985 годы во главе оцениваемых производителей стоял Бедуин, 1962 г. от Бежа и Империи, через которого смогла развиваться линия Бежа. Через 4 года в 1989 г. в число

лучших прочно входит сын Бедуина от Экстры Бульденеж 1977 года рождения, с 1994 года - внук Бедуина и сын Бульденежа Бич, 1985 г. от Чаши.

В 1979 году впервые в оценку вошел жеребец Рубидий, 1969 г. от Рубина и Баллистики, в 1983 году они с Бедуином делают первое и второе место в списке лучших по качеству потомства производителей в породе. В 1984 году, оцененный по 132 головам приплода Бедуин имел преимущество перед потомством Рубидия по крупности жеребчиков и кобылок, незначительное преимущество по баллам за работоспособность, но ощутимо уступало в оценке за тип и экстерьер. У приплода Рубидия средний балл составил 3,74, у Бедуина - 3,60. В результате Рубидий обходит Бедуина на один ранг. В 1985 году повторяется ситуация 1983 года. С 1986 по 1991 годы Рубидий возглавляет список лучших производителей, пока в оценку не поступит его сын Рэтив, 1983 г. рождения от Эпиграммы.

Любопытно проанализировать результаты оценки по приплоду одного из родоначальников самой распространенной и перспективной линии в породе Рубина, 1958 г. от чистокровного Рубильника и Игарки. К 1977 году у него уже была репутация одного из наиболее ценных производителей породы и 73 головы приплода. В оценке Рубин находился 11 лет, но по сумме рангов дальше раздела "полезные" подняться не смог. Откуда же такая популярность? А отсюда, что от Рубина удавалось получать выдающихся по работоспособности, типу и экстерьеру сыновей, за счет использования которых и стала наиболее эффективно развиваться линия Рубильника. Но потомство Рубина было достаточно требова-

тельно к условиям выращивания. Жеребчики нормально росли и развивались только при условии постановки их сразу после отъема в культгруппу, где условия кормления и содержания значительно лучше, чем в общем табуне, а затем в скаковой тренинг. Все 11 лет Рубин по работоспособности приплода занимал первое место, и неизменно располагался в 10 ранге. За весь оцениваемый период, ни один из производителей такого результата не достигал. И в то же время у приплода Рубина были низкие оценки за средние показатели высоты в холке, особенно у кобылок. Кобылки во крупности занимали 1-й, 2-й, 3-й ранги, и только напоследок в 1987 году попали в 4-й ранг. Сравнительно низкая средняя оценка за тип и экстерьер потомства Рубина во многом явилась следствием определенного недоразвития в условиях табунного содержания. Рубин был отцом ярких индивидуальностей и оценка это отразила.

Пользуясь материалами оценки можно проанализировать работу отдельного производителя и отдельного племенного хозяйства. Только оценка дает более или менее внятную характеристику уровня препотентности производителя по тому или иному признаку или по их комплексу.

Анализ племенной карьеры Рубидия позволяет судить об уровне его препотентности по работоспособности. Из 135 потомков 96 прошли испытания на ипподроме и получены от кобыл с известной работоспособностью. При этом можно проследить некоторую закономерность в подборе высококлассных кобыл в зависимости от ипподромных успехов детей Рубидия. В 1978-1979 годах успешно выступает Ранчо, в 1979 и 1980 годах Рубидий получает в подборе кобыл с очень высокой работоспо-

собностью. В результате такого подбора завод получает Разбавителя, Романтичную и еще ряд классных лошадей. В 1981-1984 годах успешно выступает Рывок, в 1982-1983 годах Рубидий получает опять выдающихся по работоспособности маток и в итоге рождаются Рэтив, Робкая, Реформа. Их успехи опять подталкивают селекционеров усилить подбор на поддержание высокой работоспособности в 1986 и 1987 годах. В 1987 году рождаются Ранжир и Рено. Вся карьера Рубидия убеждает в том, что для получения приплода с высокой работоспособностью ему был необходим однородный подбор. Рубидий обладал ярко выраженным характерно-массивным типом, крупным ростом, правильным экстерьером, очень хорошим строением конечностей, особенно передних и по этим признакам был препотентен. Использование Рубидия оказалось исключительно полезным для завода.

Но даже имея такого ценного жеребца в своем штате, специалист не может замыкать весь свой интерес только на нем. Ценных маток, особенно зарекомендовавших себя хорошим приплодом, необходимо делить между несколькими жеребцами. С этой точки зрения знание особенностей препотентности совершенно необходимо.

Очень интересным и полезным для завода было использование брата Рубидия, Разлива, жеребца очень высокой работоспособности, но совершенно иного по внешним формам. Разлив принадлежал конзаводу им. Буденного, где и прошла его основная плодовая деятельность. В 1983 и 1984 годах при однородном подборе по работоспособности от него были получены жеребцы выдающегося скакового класса - Рафинад и Рельеф.

Но в этом заводе не было достаточного количества классных маток, чтобы обеспечивать ему должный подбор. За 2 года использования в конзаводе им. Первой Конной армии, от Разлива был получен приплод, который и позволил ему занять высокое место в оценке производителей. Лучшая ставка Разлива была получена в 1986 году от подбора "первоконовских" кобыл. Первое место в ней по праву принадлежит выдающемуся по всем показателям жеребцу Рангу. Кроме него были получены такие ценные лошади как Рабат, Рябина, Ростепель и Рибосома. Все эти лошади уже поступили в заводское использование. В дальнейшем от Разлива в 1991 году был получен только Ревнитель, скакавший на Сальском ипподроме. Для более эффективного использования Разлива в конзаводе им. Буденного не хватало маток высокого скакового класса.

Другой пример. Эгоист. При зачислении этого жеребца в производящий состав конзавода им. Первой Конной армии было много сомнений, и прежде всего из-за его типа. Эгоист имел 13/16 кровности по чистокровной верховой породе и относился к категории высококровных лошадей. Его происхождение находило отражение в его внешнем виде, что выражалось в легченности сложения, особенно костяка. Эгоист имел высоту в холке 162 см, обхват груди 187 см, обхват пясти 19,5 см. За его использование была только высокая личная работоспособность. Он скакал на Ростовском ипподроме с 2 до 5 лет, при 28 стартах 9 раз побеждал, был первым в призах Открытия, Большом Летнем, им. СССР. Эгоист происходил от выдающегося чистокровного жеребца Эффекта и англо-донской Грозди, кобылы высокого скакового класса. Судьбу его как произво-

дителя должна была решить способность передавать приплоду высокую работоспособность и не передавать сравнительную некрупность и беднокость.

После набора необходимого количества испытанных голов приплода Эгоист по работоспособности потомства вошел сначала в 5 ранг, потом в 6, 7, 8, последние 4 года плодовой деятельности он прочно занимал 10 ранг. За 19 лет племенного использования под Эгоиста было подобрано 89 кобыл от 45 отцов, 62% из этих кобыл прошли испытания на ипподроме. Отцы маток, как правило, относились к категории "скачущих", 82% маток, которых подбирали к Эгоисту, являлись дочерьми Бедуина, Набата, Чимкента, Чудесного, Рубидия, Радия, Рейна и Разлива. Подбор четко шел по принципу закрепления высокой работоспособности. В то же время, Эгоист оказался не препотентным по крупности, типу и экстерьеру, у его потомства шло постоянное улучшение показателей и по высоте в холке, и за тип и экстерьер. Его дети чаще наследовали крупный рост, хорошо развитую грудную клетку, костистость матерей. Лучший сын Эгоиста, Эстрагон, 1986 г., внук Рубидия по матери, имеет промеры 174-202-22,0, Экзекутор, 1991 г. от Заоблачной, дочери чистокровного Загона, - 175-198-21,0. У дочерей Эгоиста, поступивших в маточный состав конзавода им. Первой Конной армии, высота в холке в среднем равна 166 см.

В результате использования Эгоиста оказалось исключительно полезным для эволюции буденновской породы. В производящий состав поступило 5 его сыновей: Эпиграф, Эбонит, Эстрагон, Экзекутор и Эргач. Первые четыре жеребца использовались в конзаводе им. Первой Конной армии, Эргач успеш-

но работает в Юловском конном заводе. В маточном составе конзавода им. Первой Конной армии одной из самых многочисленных является группа дочерей и внуков Эгоиста. Главное качество, которое потомки Эгоиста привнесли в породу - более высокий уровень работоспособности.

Таким образом, можно анализировать результаты использования каждого производителя в процессе его плодовой деятельности и своевременно делать соответствующие коррективы. В конечном итоге объективно оценить влияние конкретного производителя на развитие той или иной линии, конного завода, и на эволюцию породы в целом.

Отбор

При отборе жеребцов и маток для воспроизводства в племенное ядро обычно исходят из перспектив, которые стоят перед породой в тот или иной исторический отрезок времени, уровня развития всего комплекса признаков и отдельных его составляющих в том или ином конном заводе и конкретных возможностей которые имеются на данный период. Отбор проводится по фенотипу, личному генотипу и по племенным качествам, которые определяются по качеству потомства.

Наиболее ответственным является отбор жеребцов. В буденновской породе очень большое значение придается фенотипу. К некоторым жеребчикам начинают присматриваться буквально с рождения. Вообще при просмотре всей ставки специалист должен постараться ответить себе на вопрос, есть жеребчики достойные внимания или нет. Если есть, они должны постоянно находиться в поле зрения специалиста. Одни по мере

роста и развития улучшаются, другие напротив становятся менее интересными.

Следует подчеркнуть, что отбор и выращивание будущих производителей - процесс творческий и индивидуальный, он должен носить плановый характер и начинаться с подбора. Если такая работа не ведется, то порода может начать испытывать острый дефицит в производителях вообще или в производителях, носителях определенных качеств, в частности. При отборе по генотипу предпочтение должно отдаваться представителям линий. В дальнейшем отбор производителей идет по качеству потомства.

Особенность работы с племенным ядром буденновской породы заключается в том, что оно фактически полностью закрыто. Маточный состав гораздо более инертен, чем состав жеребцов-производителей. На все изменения то ли в технологических, то ли в селекционных подходах маточный состав реагирует медленнее. В результате, при малозаметных изменениях, которые могут накапливаться постепенно, количество переходит в качество, не всегда желательное и зачастую трудно исправимое. Поэтому процессы, которые касаются формирования маточного ядра должны постоянно находиться по пристальному вниманию специалистов. Минимальный срок смены поколений составляет 8 лет. Если кобылы испытываются в гладких скачках то он повышается до 10 - 11 лет.

При отборе кобыл в маточный состав учитывался весь комплекс признаков: крупность, работоспособность, тип, экстерьер. Кроме того, общее развитие, приспособленность к табунному содержанию. Как правило, показатели по этим

признакам соотносятся с уровнем их развития в собственном маточном составе. Так при отборе по крупности в возрасте 2-х лет в конзаводе им. Буденного кобылы должны иметь рост не менее 158 см, в конзаводе им. Первой Конной Армии - 160 см, в Юловском - 157 см.

По работоспособности наиболее успешно отбор идет в конзаводе им. Первой Конной армии. Сложившаяся в этом заводе система ступенчатого отбора кобылок (после отъема и при постановке в скаковой тренинг) позволяет большинство кобыл, испытанных на ипподроме, оставлять для последующего воспроизводства. К сожалению снизились показатели отбора по работоспособности в конзаводе им. Буденного. Стремление комплектовать маточный состав за счет крупных, нарядных, экстерьерно-правильных кобыл вошло в противоречие с отбором по результатам скаковых испытаний. При сохранившемся проценте испытанных кобыл в маточном составе снизился уровень работоспособности маток, поступавших в саморемонт в последние годы. В Юловском конзаводе отбор по скаковой работоспособности с учетом возможностей завода шел достаточно успешно.

Целенаправленная работа по совершенствованию экстерьера расширила возможности отбора по этому признаку. В маточный состав поступают кобылы с достаточно высокой оценкой за экстерьер, при этом следует отметить единообразие подходов к оценке тех или иных экстерьерных статей у всех специалистов, работающих с буденновской породой. Обычно для всех понятна разница между лошадьми, получившими оценку 3,65, 3,95 и 4,00 балла.

Иное положение с отбором по типу. На этот показатель все большее влияние оказывают особенности заводского типа. Наиболее отчетливо это проявляется на примере самого распространенного характерного внутривидового типа. Матки этого типа в конзаводах им. Первой Конной армии, им. Буденного и Юловском имеют свои специфические особенности. При отборе кобыл из молодняка предпочтение отдается тем животным, тип которых более всего приближается к тому, который распространен в маточном ядре. В конном заводе им. Первой Конной армии могут снисходительно отнестись к относительной высоконогости, некоторой угловатости, высоко ценя при этом хорошее развитие рычагов передних и задних конечностей, крупный рост. В конном заводе им. Буденного предпочтение отдадут кобылам с хорошо развитой грудной клеткой, с более нарядными, округлыми формами. В Юловском конзаводе высоко ценится элегантность, благородство внешних форм, прощается некоторая нежность конституции.

При отборе кобылок для воспроизводства в племенное ядро, важно учитывать не только уровень развития признаков в маточном составе, но и тенденции в развитии породы, спрос со стороны потребителей. Если запас прочности по крупности достаточен, то можно больше внимания уделить работоспособности. Если наблюдается повышенный спрос на породных и нарядных лошадей следует отдавать приоритет этим качествам.

При осуществлении отбора в маточный состав постоянно следует следить за его возрастной структурой. Целесообразно выделять три возрастные группы: до 7 лет, от 8 до 15 лет, 16 лет и старше. О кобылах в возрасте до 7 лет еще нет

информации. Они отобраны в маточный состав по фенотипу и происхождению. Начиная с 8-летнего возраста появляются первые сведения о качестве потомства, с 16-летнего возраста наблюдается снижение плодовитости.

По соотношению кобыл в указанных возрастных группах в известной мере можно судить о приоритетах при формировании маточного ядра. В племенном ядре породы наиболее представительна группа маток в возрасте от 8 до 15 лет, их численность обычно находится в пределах 53-50 %. На начало 90-х годов в конзаводе им. Первой Конной армии кобылы до 7 лет составили в среднем 37,5%, в конзаводе им. Буденного - 41,9%, в Юловском - 36%. Соотношение кобыл в возрасте 16 лет и старше, соответственно, 8,8%, 7,3%, 14,0%. При небольших различиях в возрастной структуре в каждом заводе определенные тенденции все-таки просматриваются.

Ежегодно маточное ядро должно обновляться в размере 8-10 % от его постоянной численности. Прежде всего следует сказать о характере выбытия кобыл из маточного состава. Это прямо связано с отбором молодых кобыл для воспроизводства. Анализ показывает, что ежегодно выбытие идет практически из всех возрастных групп, а не только как это иногда предполагается за счет кобыл старших возрастов. Таким образом, если исключить выбытие от болезней и травм, то действие отбора, матки испытывают на себе в течении всей своей жизни. И в этом отношении нельзя недооценить персонализации влияния специалистов заводов на процесс выранныхжировки. Многое зависит от уровня зоотехнической культуры, представлений о тактике и стратегии племенной

работы. Значительное влияние на процесс выбраковки и зачисление в маточный состав молодых кобыл оказывают технологические условия того или иного завода.

Общим для всех трех заводов является резкое сокращение численности маток в старших возрастных группах. Такое явление следует отнести к категории негативных. С физиологической точки зрения возрастное затухание воспроизводительных функций начинается с 18-20 лет. Хотя в практике племенного коневодства можно найти немало примеров успешного функционирования кобыл до 22-24 лет. Возрастное снижение плодовитости, которое наблюдается в конных заводах, чаще всего связано с патологическими изменениями в половой системе кобыл: порывы шейки матки при неблагополучных родах, хронические метриты, необратимые изменения в яичниках и т.д. Все это связано обычно с недостаточным уровнем ветеринарного обеспечения. Отсекание от племенного использования кобыл старших возрастов негативно сказывается на селекции долголетия, крепости конституции. Кроме того, это явление имеет и экономический аспект. Фактически кобыла до реализации своего первого жеребенка в возрасте 2-3 лет, то есть до 7-8 лет не дает хозяйству никакой отдачи. Простой расчет показывает, что чем старше кобыла, тем ниже себестоимость ее приплода.

В конном заводе им. Буденного прослеживается тенденция к более широкому использованию молодых кобыл за счет сокращения сроков использования остальных маток. В Юловском конзаводе из-за технологического неблагополучия, которое уже ни одно десятилетие терзает это ценное племенное хозяй-

ство, нарушается численность молодых кобыл, поступающих в воспроизводство. Пытаясь удержать уровень отбора по крупности, типу, экстерьеру, работоспособности на соответствующих показателях, завод то резко недобирает нужного для нормального саморемонта количества кобыл, то, в случае получения удачной ставки, зачисляет в штат молодых кобыл больше принятой нормы.

При отборе маток по генотипу необходимо учитывать происхождение и кровность по чистокровной верховой породе, в дальнейшем качества потомства, способность выносить и выкормить жеребенка в условиях принятой технологии. При отборе по происхождению необходимо, с одной стороны, поддерживать генеалогическое разнообразие, а с другой, отдавать предпочтение дочерям лучших по качеству потомства производителей и представительницам маточных семейств.

При анализе генеалогической структуры маточного ядра, как уже упоминалось выше, отмечается, с одной стороны, достаточно широкий набор имен отцов заводских маток, с другой - от 35 до 50 % кобыл происходят от 8 до 11 % производителей. Дочери жеребцов-"лидеров" в каждом заводе служат своего рода эталоном при отборе в маточный состав. В свое время таким эталоном в конзаводе им. Первой Конной армии были дочери Инферно, Чарлз Тэи Боолда, в конзаводе им. Буденного - Симпатия и Светца. Именно они заложили фундамент под формирование заводских типов. В 80-90-е годы такими "лидерами" были Бахус, Бедуин, Радий, Рубидий, Чудесный, Наладчик, Эгоист в конзаводе им. Первой Конной армии; Бивень, Диксон, Кипарис, Рубин, Эквадор, Брюнет,

Дерзкий, Беглец, Пинцет, Разлив в конзаводе им. Буденного; Иней, Набор, Рок, Каботаж, Режим, Бармалей, Барокко, Робинзон и чистокровный Златоград в Юловском конзаводе.

Для специалиста, знающего породу, набор имен отцов заводских маток достаточно красноречиво говорит об особенностях фенотипа и генотипа каждого завода.

При отборе по качеству потомства большое значение придается не только ценности приплода, но и способности кобылы выносить и выкормить жеребенка в принятых технологических условиях.

При отборе по кровности необходимо постоянно держать под контролем соотношение маток с разным уровнем кровности от 3/8 до 3/4. Кобылы с кровностью от 5/16 до 9/16 являются резервом крепкой конституции, хорошего здоровья, высокой плодовитости, открывают возможности для использования производителей чистокровной верховой породы. Кобылы с 3/4 кровности, как правило имеют пониженную плодовитость, их зачисление в маточный состав может быть обусловлено, только высокой работоспособностью.

При отборе кобыл для воспроизводства в племенное ядро очень важен элемент прогноза. При этом необходимо решать как тактические задачи, так и стратегические, т. е. учитывать возможный спрос на ближайшее будущее и на перспективу.

Подбор

При работе с породами, селекция в которых ведется по комплексу признаков, подбору пар для воспроизводства придается большое значение. Бытует мнение, что подбор по комплексу равнозначных для селекции признаков наименее эффективен с точки зрения темпов эволюции той или иной популяции. Предлагались разные подходы к этому зоотехническому приему. Например, сначала селекция идет интенсивно по одному наиболее важному признаку, а остальные затем подтягиваются или селекция идет по всему комплексу признаков, но выделяются среди них приоритетные.

При работе с буденновской породой на протяжении всей ее истории подбор шел по всему комплексу признаков, которые считались равнозначными: работоспособность, тип, экстерьер, калибр. На разных исторических этапах возможности осуществления подбора с учетом всего комплекса признаков были разными и зависели они от уровня развития этих признаков в племенном ядре породы. Подбор пар - один из самых тонких и мощных приемов в руках селекционера. Он требует хорошего знания индивидуальных фенотипических особенностей производителей и маток, постоянного анализа результатов предшествующей работы, с целью оценки качества потомства.

При подборе по фенотипу в работе с буденновской породой можно условно выделить четыре формы:

1. однородный подбор по всему комплексу признаков;
2. однородный подбор по одному или двум признакам и нейтральный по остальным;

3. разнородный подбор, направленный на усиление в потомстве ценных признаков;

4. компенсаторный подбор.

Первые три формы подбора обеспечивают прогрессивное развитие породы. Компенсаторная форма подбора наиболее простая, надежная, гарантирует получение достаточно ровного приплода, но при нем возникает опасность стогнации.

Подбор по генотипу осуществляется с учетом: происхождения, оценки по качеству потомства и производителей и маток, кровности по чистокровной верховой породе.

При подборе по происхождению главное внимание уделяется контролю за уровнем гетерозиготности. Гетерозиготность, коэффициент которой находится на уровне 1,2-1,4, который в настоящее время имеется в породе, существенного влияния на выраженность признаков не оказывает. Использование производителей чистокровной верховой породы, отдельные случаи использования арабских, тракененских и англо-тракененских производителей, способствуют снижению гетерозиготности. Тем не менее контроль за этим показателем должен осуществляться при составлении каждого очередного подбора. Инбридинг ближе III - III по Шапоружу традиционно не желателен.

Подбор с учетом оценки по качеству потомства - самая важная часть этой работы. Специалисту важно составить четкое представление о способности партнеров передавать свои свойства потомству, об уровне препотентности по признакам в целом и по их элементам, особенно по отдельным статьям экстерьера.

В конных заводах складываются довольно стабильные генеалогические комплексы при селекции по разным признакам. При подборе по работоспособности наиболее часто встречаются генеалогические комплексы с учетом происхождения от так называемых "скачущих жеребцов". В конном заводе им. Буденного это Рок, Разлив, Эквадор, Олимп. В конзаводе им. Первой Конной армии - Рубидий, Рэтив, Ранчо, Бедуин, Эгонист, Наладчик, Чудесный. В Юловском - Барокко, Каботаж, Режим. При подборе по типу и экстерьеру в конзаводе им. Буденного сложился комплекс Дерзкий-Кипарис, причем в этом комплексе очень часто присутствуют лошади, имеющие в своей родословной представителей арабской породы. В конзаводе им. Первой Конной армии в работе с таким жеребцом как Смерч культивировался крупный рост, характерно-массивный и восточно-массивный внутривидовые типы. Под него подбирались дочери Бисквита, Бизона, Индекса, арабских Понтоната, Пегаса. Со сменой поколений меняются и имена лошадей в комплексах, но суть остается.

Подбору с учетом кровности по чистокровной верховой породе в буденновской породе придается большое значение. Ежегодно при составлении подбора необходимо просчитывать структуру кровности у ожидаемого приплода с тем чтобы обеспечить и возможность отбора в производящей состав лошадей с требуемой кровностью и ответить на спрос со стороны покупателей.

СКРЕЩИВАНИЕ

Скрещивание с чистокровной верховой породой

Для пород лошадей, которые носят условное название "полукровные", использование представителей чистокровной верховой породы - прием постоянно действующий. Большой опыт, накопленный в буденновской породе, позволяет рассматривать использование чистокровных верховых жеребцов как один из стандартных приемов работы с породой. Анализ результатов его применения идет в общем контексте работы с племенным ядром. Выше об этом уже говорилось.

В каждом из трех конных заводов настолько четко сформировался свой заводской тип, что он уже сам диктует, какого типа чистокровного жеребца следует подбирать. Кроме того, особенности технологии, жестко установленная верхняя граница кровности по чистокровной верховой породе во многом определяют направление использования чистокровных верховых производителей. И тем не менее не следует упускать из вида, что скрещивание - прием острый, осуществляться он должен только в тех случаях, когда в породе исчерпан внутривидовый ресурс.

В буденновской породе, благодаря регулярным испытаниям, накоплен значительный резерв резвости. На современном этапе использование рядовых чистокровных верховых производителей теряет всякий смысл. Ссылки на то, что англо-буденновские лошади пользуются большим спросом среди спортсменов несостоятельны. Анализ современного состава лошадей, которые используются в конном спорте показал, что в де-

сятке наиболее часто встречающихся отцов спортивных лошадей только два принадлежат к чистокровной верховой породе.

Скрещивание с арабской породой

Использование жеребцов арабской породы носило несравненно меньший масштаб, чем чистокровных верховых. В основном это было связано с опасностью снижения роста и с большими трудностями в приобретении арабских жеребцов требуемого качества. В истории породы примеров использования арабских производителей не много. В 40-х годах в конзаводе им. Буденного на донских кобылах использовался арабский Пиолун, 1934 г. от Кохейлана и Дзиванны. Несколько его дочерей остались в маточном составе, имели приплод и от буденновских производителей, но следа в породе не оставили, также как и три арабо-донских сына, которые работали в конзаводах им. Буденного, им. Кирова и Янкульском.

Интерес к использованию арабских производителей в 60-е годы был связан с появлением спроса на спортивных лошадей. Для проведения скрещивания в конные заводы, разводящие буденновских лошадей, было направлено несколько ценных арабских жеребцов, сыновей Прибой. В конзаводе им. Первой Конной армии использовался Понтон, 1953 г. от Номенклатуры. Его промеры: 155-177-19,0. Его сын Парад, 1963 г. от буденновской Комедии, получивший заводское назначение, уже имел промеры 165-184-21.



77 Понтон, ст., 1953 г.
(80 Прибой - 112 Номенклатура)



95 Соперник, рыж., 1955 г.
(80 Прибой - 205 Сноровка)

Дочери Понтоня оказались ценными заводскими матками. Группа полезных заводских маток была получена от Тополя, 1958 г. от Тактики. В конзаводе им. Буденного работали Соперник, 1955 г. от Сноровки, и Померанец, 1953 г. от Маммоны.

За 10 лет с 1962 по 1972

годы в конзаводах им. Буденного и им. Первой Конной армии было получено более 150 арабо-буденновских помесей. По крупности они несколько уступали буденновским сверстникам, но по абсолютным промерам вполне соответствовали стандартам разведения. По типу и экстерьеру арабо-буденновские лошади более походили на своих буденновских матерей, чем на арабских отцов. Чаше это были лошади длинных линий, они имели удлиненную форму головы, удлиненный формат туловища. Наибольшее влияние арабских отцов чувствовалось в строении конечностей, особенно бедра и голени. Подавляющее число помесей обладали свободными, нарядными движениями. На ипподром они не поступали, а проходили домашний заводской тренинг.

В следующее десятилетие приток арабских жеребцов в конные заводы буденновских лошадей увеличился. Всего от 14 арабских производителей было получено около 300 голов арабо-буденновских помесей. Кроме того, помимо арабо-буденновского Парада, в конзаводе им. Буденного



030 Апорт 24, св.-з. рыж., 1964 г.
(А 95 Соперник - 1879 Пастырь 281)

использовался Акробат, 1967 г. от арабского Померанца и буденновской Косы.

Опыт этих двух десятилетий позволил сделать вывод о том, что полезным для племенного ядра буденновской породы может быть использование только выдающихся по типу и экстерьеру жеребцов арабской породы. Наилучший результат получается при подборе к ним кобыл восточного, восточно-массивного или восточно-характерного внутривидовых типов. Размах колебания по высоте в холке позволяет проводить отбор, соответствующий требованиям к буденновским лошадям по крупности. Оказалось, что арабо-буденновские кобылы обладают высокой плодовитостью, хорошо приспособлены к крупногрупповым условиям содержания. Многие из них оказались ценными заводскими матками, их потомки успешно используются в конном спорте. В последнее десятилетие использование арабских производителей в племенном ядре буденновской породы сократилось, в основном по экономическим причинам.

Скращивание с тракененской породой

В последнее время у ряда специалистов, работающих с буденновской породой появился интерес к использованию производителей тракененской породы. Возник он на базе спроса на лошадей высокого спортивного класса. Как известно, за лошадьми тракененской породы довольно прочно, особенно у нас в стране, укрепилось мнение, как об одной из лучших пород мира для конного спорта.

Следует напомнить, что использование лошадей тракененской породы в военных конных заводах Ростовской об-

ласти имело место еще в середине 20-30-х годов. По данным заводской книги племенных лошадей военных конных заводов за 1933 год в конзаводе им. Первой Конной армии по состоянию на 1933 год числилось 28 тракененских маток. В этой же книге записано и несколько тракененских производителей. Судя по всему, использование этого поголовья не было удачным. Одна только тракененская кобыла Гравиата вошла в родословную современных лошадей. Зато в очень известную. Гравиата стала бабушкой знаменитой Империи, матери Чимкента и Бедуина.

В период формирования конзавода им. Ворошилова (Юловского), в конце 50-х - начале с 60-х годов туда поступали тракененские Ток, 1950 г. (Термит-Керения), Хагор, 1944 г. (Хиртензанг-Хипербел), Эйнгарт, 1941 г. (Пильгер-Эйнциаль), Пузон, 1956 г. (Пирус-Пити), Ятаган, 1962 г. (Бальзам-Язда), позднее - Восход, 1964 г. (Вымпел-Хорса). В результате в маточный состав поступило 20 кобыл рождения от 1960 до 1977 годов, имеющих 1/2 тракененской крови. Из них три матки от Хорога, три от Эйнгарда, три от Пузона, две от Ятагана и девять от Восхода. Большинство из них оказались кобылами с высокой репродуктивной способностью. К ним подбирались жеребцы буденновские "консолидированные", чистокровные верховые, арабские и даже донские. Дочери тракененских жеребцов на ипподром не поступали, а внуки - в зависимости от происхождения. В 2 и 3 года скакали внуки Восхода, дочери чистокровного Агана, Авизовка и Акватория, последняя была даже победительницей приза Волги. Прошла испытание полустра Авизовки по матери Лаванда - дочь чистокровного Лю-

бимца. Каких-либо специфических свойств это скрещивание в буденновскую породу не привнесло, особо выдающихся по какому-либо из свойств, лошадей получено не было. Не было и отрицательных последствий, кроме пестроты по кровности, тогда, когда дочери тракененских жеребцов покрывались арабскими производителями. Так, дочь арабского Посланника Походка, 1983 г. имела 1/2 арабской крови, 1/16 чистокровной английской, 1/4 тракененской, 3/16 донской. При таком наборе пород в родословной лошадь фактически выводилась из буденновской породы. После использования Восхода, последняя ставка которого была получена в 1977 году, тракененские жеребцы целое десятилетие не поступали в буденновские конные заводы.

И вот новый всплеск интереса. Немало этому способствовало то обстоятельство, что конный завод им. Кирова, где разводятся лучшие тракененские лошади России, соседствует с конными заводами им. Буденного, им. Первой Конной армии и Юловским. По типу и экстерьеру лошадей, по ряду элементов в технологии выращивания к конзаводу им. Кирова ближе всего конзавод им. Первой Конной армии. Не случайно, что именно у этого завода возникло стремление использовать на буденновских матках жеребцов тракененской породы.

В 1987 году в конзавод им. Первой Конной армии после довольно успешных выступлений в конном спорте поступил сын арабского Померанца и англо-тракененской Великолепной от чичтокровного верхового Плафона, Выхлоп, 1972 г. Сравнительно некрупный, 163 см в холке, достаточно породный со свободными производительными движениями, Выхлоп дал заводу

5 ставок. В маточный состав поступило 7 его дочерей. В основном, это крупные, широкотелые кобылы (4 из них имеют рост 170 см и выше, обхват груди 200 см и больше). Кроме того, что у них неплохие движения, никаких сведений о работоспособности не имеется. Поскольку Выхлоп - сын арабского жеребца и внук чистокровного, особых сомнений при отнесении к буденновской породе не возникало, его потомки несли всего 1/8 тракененской крови.

В 1990 году по одной ставке в конзаводе им. Первой Конной армии было получено от тракененских Вихря, 1984 г. (Век-Хмара) и Прихода, 1978 г. (Подарок-Дуэль). В 1991 и 1992 годах получены ставки от тракене-нского Холопа, 1986 г. (Принц-Хлоя). В 1993 году 10 голов приплода дал тракененский Вертеп, 1985 г. (Выходец-Пленница). С 1993 года используется англо-тракененский Полигон, 1983 г. (ч/в Гепатит-Пташка). В 1997 году первый приплод получен от Табора, 1992 г., сына тракененского Холопа и буденновской Бостонки.



072 Табор 119, см., 1992 г.
(Холоп 28, тракен. -
4359 Бостонка 25)

В Юловском конзаводе до последнего времени использовался англо-тракененский Халиф, 1987 г. (ч/в Фазон-Хитрая). Халиф родился в Опытном конном заводе Рязанской области. С успехом скакал на Ростовском ипподроме в гладких и барьерных скачках. В Юловский конный завод попал фактически случайно. По типу, экстерьеру, работоспособности, происхождению этот жеребец должен был использоваться в

тракененской породе. В Юловском конзаводе он стал получать в подбор хороших маток. К 1999 году от него было получено 8 ставок. Потомство Халифа сравнительно успешно скакало на Ростовском ипподроме.

Сейчас можно с уверенностью сказать, что это скрещивание не принесло ни вреда, ни пользы. Среди полученных помесей были и хорошие лошади и посредственные. Также как и при чистопородном разведении. Это скрещивание лишено реального смысла, особенно при работе с племенным ядром. Тракененская и буденновская породы, что называется "играют на одном поле". Но каждая из них имеет свои сугубо специфические черты, которые специалисты и должны учитывать. Между этими породами может идти здоровое соревнование, от которого в конечном итоге должен выиграть российский конный спорт.

Справедливости ради, следует указать, что и конзавод им. Кирова оказался неравнодушным к буденновской породе и завел у себя группу буденновских маток и производителей.

Присутствие в родословных буденновских лошадей представителей каких либо иных пород, кроме выше названных, как правило, не допускается.

ОСОБЕННОСТИ ТЕХНОЛОГИИ СОДЕРЖАНИЯ ПЛЕМЕННОГО ЯДРА

Основной особенностью выращивания лошадей буденновской породы является крупногрупповой метод содержания. Если раньше говорили о культурно-табунном методе содержания, который, собственно, и был разработан в двух

конных заводах: им. Буденного и им. Первой Конной армии, то в настоящее время ряд его элементов безвозвратно ушел из практики конных заводов.

Ключевыми моментами действующей технологии является табунное содержание маток и молодняка. Маточный табун насчитывает от 90 до 110 кобыл. Табуны обеспечены конюшнями с зальным содержанием поголовья и с небольшим количеством денников для ранней выжеребки и для животных на лечении. Около каждой конюшни имеются базы, в которых лошади чаще всего и ночуют.

Во всех конных заводах практикуется ручная случка. Большая часть кобыл кроется с контролем за созреванием фолликула. А это значит, что все матки должны легко повиться в табуне, свободно заходить в раскол, где проводятся ректальные и вагинальные исследования.

Такая технология содержания маток оказывает определенное влияние на отбор по темпераменту, характеру. Причем в прямо противоположном направлении, чем в имеющемся распространенном мнении о непокорности и своенравии степных лошадей. В настоящее время табуны пасутся на ограниченных пространствах. Своенравные, плохо управляемые кобылы очень мешают пастись всему табуну. Рано или поздно, но такие животные из табуна удаляются. Во время случного периода с февраля по июнь ежедневно на протяжении всей случной кампании кобыл приходится разламливать для ректальных исследований. Это не простое занятие. Злобные, недоверчивые, коварные, злопамятные животные опасны и также, как правило, из табуна выранжировываются. В характере табунной

кобылы очень ценятся покладистость, терпеливость, контактность, отсутствие агрессивности, в то же время быстрота реакции, сообразительность.

Все жеребцы-производители содержатся в денниках. В неслучной период они как правило находятся на центральной усадьбе. На время случки распределяются по случайным пунктам, где так же содержатся в денниках, которые специально для этого оборудованы при маточных конюшнях. В качестве моциона жеребцы имеют проездку под седлом.

Случной сезон начинается с середины февраля и заканчивается не позднее 20 июня. Случка проводится под жестким контролем главного зоотехнического и ветеринарного персонала. В специальных документах ежедневно фиксируется состояние фолликула у кобылы, которая находится в охоте и факты покрытия тем или иным производителем. По состоянию этой документации можно наиболее объективно проследить весь ход случной компании - одного из самых важных ключевых периодов в работе конной части. При проведении случки иногда применяется такой прием как "докрытие". В конце случного сезона наиболее спокойного, физически крепкого, и наименее ценного в племенном отношении производителя выпускают в маточный табун на время выпаса. Он призван докрыть тех кобыл, которые "упорно холостели" или абортывали в ранние сроки. В этом случае каждый факт покрытия фиксируется. После окончания случки производители проходят тщательный ветосмотр. При возвращении на "зимние квартиры" их купают, в зависимости от состояния здоровья им назначается индивидуальный

режим содержания до тех пор пока они не вернутся в заводские кондиции.

Отъем жеребят от кобыл проходит одновременно для всех, и для тех кто родился в феврале и для тех кто родился в мае, начиная с конца сентября и в зависимости от ряда условий: погоды, упитанности кобыл, наличия пастбищ, до ноября. Перед отъемом все жеребята таврят холодным методом. Каждый жеребенок получает свой индивидуальный номер, который для него предназначен и проставлен в таврежной ведомости. Номер присваивается в соответствии с принятыми правилами отдельно для кобылок и для жеребчиков. Тавро накладывается с левой стороны в области холки. Кроме номера указывается год рождения и ставится эмблема завода. В конзаводе им. Буденного эмблема ставится в области левого бедра. После отъема формируются молодняковые табуны отдельно жеребчики отдельно кобылки.

Наиболее ценный молодняк сразу после отъема поступает в "культгруппу". Название "культгруппа", сохранилось со времен чисто табунного содержания всего поголовья. Обычно в "культгруппы" отбирались жеребчики, с целью выращивания жеребцов для воспроизводства. В настоящее время в "культгруппу" попадают лошади, которые в дальнейшем должны поступить в скаковые тренотделения или представляют особый интерес в племенном или спортивном отношении. Эту традицию нарушили в конзаводе им. Первой Конной армии, когда в культгруппу стали ставить кобылок, которые в дальнейшем, после ипподромных испытаний должны были пополнять маточное ядро. Этот прием позволил заводу

комплектовать маточное ядро кобылами ценными не только по происхождению, типу и экстерьеру, но и проверенными по работоспособности. Молодняк в "культгруппе" содержится в денниках по две головы в каждом. Он сразу вступает в контакт с человеком. Жеребят приучают к недоузду, опояживают, называют по присвоенным кличкам.

На следующую осень, когда жеребят исполняется полтора года часть из них поступает в скаковые тренотделения. Количество молодняка, предназначенного для ипподромных испытаний, зависит от того сколько скаковых тренотделений имеется в конном заводе. В последние годы заводы имеют 1 - 2 полноценных тренотделения. Обычно в скаковое отделение поступает 10 - 15 двухлеток, жеребчиков и кобылок, примерно, в равных пропорциях. Таким образом, ипподромные испытания в возрасте 2-х лет проходит от 15 до 25 процентов молодняка из ставки.

Выше уже говорилось о роли ипподромных испытаний в истории буденновской породы. К сказанному стоит еще добавить, что ипподром является местом не только, где испытываются лошади, но и местом, где исподволь готовятся кадры среднего звена для коневодческой отрасли. Из конмалычиков вырастают и тренеры, и жокеи, и бригадиры всех подразделений. Пока это единственное место, где прививается или должна прививаться культура индивидуального общения с лошастью. Ежегодно на Ростовском ипподроме проводится выводка всех буденновских лошадей, поступивших на испытания, с публичной оценкой их по типу и экстерьеру. Пока это единственное место, где специалисты всех категорий

хозяйств могут общаться, обмениваться опытом, сравнивать, планировать обмен и приобретение племенных лошадей. Ипподром служит своего рода рекламой для многих хозяйств; и не только по скаковому классу их питомцев, но и по общему порядку, тому же типу и экстерьеру племенного материала.

Молодняк, который не попал в скаковой тренинг, зимует в общем табуне. Весной, когда лошадям исполняется по 2 года, из табуна партиями их начинают переводить на денниковое содержание и готовить к реализации. Вот это одно из самых узких мест в технологии выращивания лошадей буденновской породы. При денниковом содержании кобыл жеребенок входит в контакт с человеком, еще находясь возле матери. По всем правилам контакт этот должен нести положительный заряд. При табунном содержании жеребенок таких контактов не имеет. Таврение, отъем от матери - вот первый и весьма неприятный опыт близкого знакомства с человеком. Далее для большинства опять табунное содержание.

Многолетние наблюдения убеждают в большом влиянии особенностей работы бригады конюхов, обслуживающих табун, на поведение молодняка, формирование отношения к человеку. В молодняковом табуне нет такой взаимозависимости между человеком и лошастью, как в маточном табуне. В обращении с молодняком безнаказанно может присутствовать и жесткость, а подчас и жестокость, что лошади хорошо запоминают.

В военных конных заводах существовал такой прием как "обтяжка". Молодняк сразу после отъема ставили в конюшню или правильнее сказать в сарай на привязь около кормушки. На водопой водили в руках, жеребенок привыкал

повиноваться человеку. Человеку тоже было проще общаться с маленьким жеребенком, а не с достаточно крупной сильной лошастью, какими становятся буденновцы в 2 года. Урок повиновения, полученный без излишней жесткости, жеребятами в раннем возрасте оставался с ними на всю жизнь. Но это как раз тот элемент из технологии прежних времен, который безвозвратно ушел. Помимо всего прочего, он требовал немалых затрат человеческого труда. На время "обтяжки" рабочих отправляли на конную часть в приказном порядке. При этом, надо заметить, в конных заводах людей, знакомых с такой работой было достаточно.

В настоящее время бригаде конюхов, которая получает на "воспитание" молодняк из табуна нередко приходится расхлебывать результаты той школы которую лошади прошли в табуне. Бывает и наоборот, из табуна лошади приходят сравнительно спокойными и доверчивыми, но попадая в жесткие условия "заломки" озлобляются. Это время, когда происходит наиболее ответственное, для дальнейшей судьбы лошади, ее соприкосновение с человеком.

Проблема подготовки молодняка к реализации постоянно находилась в поле зрения многих специалистов, связанных с коневодством, и не только в конных заводах. Тем более, что вопрос о целесообразности скаковых испытаний, никогда не сходил с повестки дня. За несколько последних десятилетий была разработана не одна схема так называемого заводского тренинга и испытаний. Однако ни одна из них не стала определяющей в работе того или иного конного завода. И дело здесь не в каких либо недостатках той или иной схемы, а в

неокупаемости затрат. Во всяком случае не в ощутимой окупаемости. Каждая из предложенных схем действовала до тех пор, пока или были жесткие требования и контроль со стороны руководства отраслью, или особая заинтересованность и энтузиазм на местах. Менялись обстоятельства и все возвращалось на круги своя. Появлялась идея создания тренпунктов вне зоны деятельности конных заводов, как самостоятельных предприятий. Идея вполне здравая по сути.

Конные заводы по характеру своей структуры не способны в полном объеме осуществлять функции воспроизводства и выращивания племенной продукции и подготовку молодняка для использования в различных видах конного спорта. Это две очень разные сферы деятельности, особенно в условиях, когда основные конные заводы являются крупными многоотраслевыми сельхозпредприятиями. Создание тренпунктов в административном порядке нереально. По-видимому будущее за небольшими частными предприятиями, которые будут приобретать молодняк в конных заводах и готовить их к реализации в соответствии с имеющимися у них возможностями. Прибыль будут получать за счет вложенного труда по подготовке лошади, убытки нести за счет своих же ошибок. Первые шаги в этом направлении уже имеются, но пока экономическая ситуация в России не позволит активно развиваться малому и среднему бизнесу, такая практика не приобретет необходимый размах. Пока конные заводы, каждый в силу своих возможностей, осуществляют заводской тренинг по системе, которая ему больше подходит. Но в любом случае оценить все поголовье по тому или иному показателю работоспособности не удастся.

ПЛЕМЕННАЯ РАБОТА С ОСТАЛЬНЫМ МАССИВОМ ПОРОДЫ

Как это может не показаться странным, по-настоящему племенной массив в буденновской породе только в настоящее время начинает складываться. Весь массив буденновских лошадей можно условно разделить на несколько категорий. Во-первых, это племфермы в бывшей зоне деятельности Сальской ГЗК. Многие из них имеют свой оригинальный генофонд. Некоторые даже переросли в конные заводы, как например конзавод "Степной", имеют давние корни, традиции еще со времен табунно-ремонтных конных заводов. Во-вторых, племфермы, которые работают по большей части с покупным из конных заводов племенным материалом. И наконец, небольшие группы лошадей в частном владении, причем число частных владельцев буденновских лошадей постоянно растет. Несмотря на все экономические и социальные трудности, развитие коневодства начало продвигаться по тому пути, по которому оно пошло во всех цивилизованных странах.

Введение централизованного племенного учета позволило взять под контроль племенное использование всех маток и производителей и, в определенной мере, направление использования племенной продукции как конных заводов так и остальных хозяйств. Основным уязвимым местом в работе с племенным массивом является его нестабильность. Очень многое зависит от отношения к этому делу руководителей хозяйств и частных владельцев. Пока есть интерес, или хотя бы не отрицательное отношение к лошадям, племенная группа существует. Пропадает интерес, возникают экономические

трудности, все может или полностью ликвидироваться или начинает владеть жалкое существование. Единственное, что удастся сделать в таких случаях - это проследить, куда в дальнейшем попадают лошади. Как племенное ядро такая группа пропадает полностью. В то же время любительское разведение лошадей - это большая и созидательная сила. Всегда можно найти примеры, когда несмотря на все трудности, лошади находятся в отличном состоянии, участвуют в различных конноспортивных соревнованиях.

По Ростовской области подготовлены рекомендации по работе на племенных конфермах. В них затрагиваются проблемы племенной работы, ведения первичного зоотехнического учета, технологии и экономики. Рекомендации, которые даются по Ростовской области, полностью применимы и к Краснодарскому и Ставропольскому краям, Волгоградской области.

Учитывая наличие в буденновской породе нескольких внутрипородных типов, при разведении небольших групп лошадей желательно остановиться на каком-то одном типе. Это значительно облегчит подбор производителей, ротация которых должна проходить, через каждые 5 - 6 лет.

Как уже говорилось выше, в буденновской породе под постоянным контролем находится уровень кровности по чистокровной верховой породе, что связано с проявлением целого комплекса хозяйственно-полезных признаков. Каждый владелец должен взвешивать свои возможности по созданию условий содержания лошадей учитывая и объективные природно-климатические особенности. Чем выше кровность лошадей, тем боль-

ше приходится вкладывать средств на их кормление и содержание. При подборе жеребцов-производителей необходимо твердо усвоить, что хотя в родословной буденновских лошадей допустимо наличие предков чистокровной верховой, арабской и тракененской пород, но имеются ограничения. По чистокровной верховой и арабской породам допустима верхняя граница кровности находится на уровне 3/4. При комбинации в родословной предков названных пород, возможность отнесения к буденновской породе в каждом конкретном случае индивидуальна в зависимости от суммарного уровня кровности.

Вообще разведение племенных лошадей - дело достаточно сложное, требующее и специальных знаний и навыков. Было бы ошибкой думать, что все ограничивается приобретением племенных кобыл и жеребцов. Это только первый шаг. Можно привести немало примеров, когда этим шагом все и ограничивалось. К сожалению, пока владельцы лошадей буденновской породы разобщены, им трудно получить квалифицированный совет. Прекратили работу многие Госплемстанции и Госконюшни. Нет пока, как это положено при цивилизованном порядке ведения дела, ассоциации по работе с буденновской породой лошадей. Недостаток информации возможно восполнить путем консультаций со специалистами ВНИИ Коневодства, Ростовского и Краснодарского опорных пунктов, в руках которых сосредотачиваются все материалы по племенному коневодству, испытаниям лошадей на ипподромах и использованию в конном спорте.

На современном этапе эффективная работа с массивом породы является единственной возможностью обеспечить оте-

чественной породе поступательное развитие и выдержать конкуренцию с породами аналогичного назначения. Опыт показал, что и в предшествующее время и в настоящее взаимоотношение племенного ядра с массивом породы - это "дорога с односторонним движением". И кобылы и жеребцы из племенного ядра идут в массив и никогда их потомки не возвращаются в племенное ядро. Но возможность апробации ценных молодых производителей, временного использования в лучших племенных хозяйствах - дело и реальное и перспективное. Кроме того, именно от массива породы идет заказ на продукцию с теми или иными свойствами, что и дает основной импульс для развития племенного ядра.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Буденновская порода лошадей была утверждена в период, когда утверждалась целая череда ряда пород лошадей и других сельскохозяйственных животных по всей территории бывшего СССР. Далеко не все они сейчас не только процветают, но даже и существуют. Тому, что буденновская порода постоянно прогрессировала и в настоящее время уверенно вошла в ряд лучших спортивных пород мира и у нее хорошие перспективы для дальнейшего развития, имелись и имеются и объективные и субъективные причины.

Основной объективной причиной можно считать востребованность в свое время сильной, достаточно резвой и в то же время сравнительно недорогой лошади для армии. Наиболее благоприятные условия для появления в России такой

лошади складывались в Области Войска Донского. И работа по созданию такой лошади там шла достаточно интенсивно.

После войн и революций заводское коннозаводство понесло колоссальный урон не только в виде гибели конского поголовья, но и ликвидации всего частного конзаводского уклада, потери квалифицированных кадров. Но большой ошибкой было бы думать, что работа во вновь созданных военных конных заводах начиналась с нуля. Собирать жеребцов и кобыл в эти конные заводы, по таврам определять их владельцев, где по памяти, где по остаткам документов восстанавливать их происхождение, помогали и бывшие владельцы-коннозаводчики. Этот факт не только замалчивался, писалось даже о вреде привлечения к работе старых специалистов.

Сейчас мы не знаем имен этих людей, но совершенно ясно, что они встали над своими обидами, стремясь восстановить и сохранить то, что считали национальным достоянием. Но нам известны имена владельцев жеребцов и кобыл, которые составили основу племенного ядра в донской и буденновской породах. Маток, принадлежавших ранее 27 владельцам удалось собрать в конные заводы им. Буденного и им. Первой Конной армии. 24 кобылы принадлежали братьям Букреевым, 9 - Пищванову, 7 - В. Хоцкому, по 3 - С. Воеводину, В. Королькову, Чернову, остальным по 1-2 кобылы.

Кобыла Бурукчун, завода братьев Букреевых, от Буяна, завода С. Воеводина, дала Гарантию, мать трех родоначальников породы - Сагиба,



170 Гарантия 92, ст.-рыж., 1924 г.
(Буян - Бурукчун)



Нежная 245, з.-рыж., 1916 г.
(Драгун - донск.матка)

Сагара и Саксагана. Бабками родоначальников породы - Ислама, Имама и Кагула - были Нежная из завода И.Я. Королькова, Аспиранты и Агава из завода К.Я. Королькова. Эталонный для своего времени, Слединг по прямой женской

линии происходит из семейства Молвы из завода В. Хоцкого. Бабака Чужестранца, отца Чимкента, Победа - дочь Милорда и Кабины, оба из завода братьев Букреевых. Связь дореволюционного и послереволюционного коннозаводства налицо.

Огромная заслуга маршала С.М. Буденного в том, что он сумел создать благоприятную среду для эффективного, творческого труда в военных конных заводах. Возглавляли конные заводы как правило бывшие командиры Первой Конной армии, генералы. Один из них, Чумаков М.И., руководивший конным заводом им. Буденного с 1925 г., послужил прототипом В.И. Чапаева для Н. Бабочкина, во время съемок знаменитого фильма.

Непосредственно племенной работой в конных заводах занимались знающие квалифицированные специалисты. В конном заводе им. Буденного несколько лет работал бывший коннозаводчик и "белый офицер", что в свое время ему и припомнили, Я.А. Лисицкий. Это по его подбору был получен Сагиб, 1928 г. Будучи страстным поклонником чистокровной верховой лошади, он прекрасно знал цену донской породе и му-

жественно ее защищал во время повального увлечения скрещиванием.

В Северо-Кавказском Управлении военными конными заводами и в самих заводах работали опытные, высококвалифицированные зоотехники, в их числе Е.Л. Давидович, в будущем один из авторов буденновской породы, В.К. Осипов, прекрасный знаток чистокровной верховой породы, Глинка много сделавший впоследствии для создания племенного ядра арабской породы в Терском конном заводе.

Для работы в военных конных заводах привлекались молодые специалисты. Лучшие студенты Московского зоотехнического института, в котором преподавал цвет зоотехнической науки того времени, становились стипендиатами военных конных заводов. После окончания учебы приходили туда работать. Так случилось с братьями Каштановыми, внесшими в последствии большой вклад в создание и эволюцию буденновской породы. Сначала направление в конзавод им. Первой Конной армии получил старший Виктор, через несколько лет - младший Леонид был направлен в конзавод им. Буденного. Будучи уже начконом в конзаводе им. Буденного Л.В. Каштанов написал книгу "Табунное коннозаводство", а чуть позднее "Донская лошадь". Обе книги можно отнести к классике затронутым проблемам.

Над созданием резвой, сильной, экстерьерно правильной лошади для Красной армии работал коллектив знающих, увлеченных, творчески одаренных, патристически настроенных людей. Первое время они были открыты миру. Для приобретения чистокровных лошадей, главным образом жеребцов, они не

просто на короткое время командировались за границу, но и жили там столько времени, сколько требовалось для приобретения навыков свободного ориентирования в рынке племенных животных.

В конных заводах работали опытные ветеринарные врачи. Достаточно назвать имя Х.И. Животкова, работы которого по воспроизводству открыли целое направление в этой области.

Наряду с главными специалистами, в военных конных заводах формировался состав очень сильных и опытных работников среднего звена - бригадиров, смотрителей табунов. Технологию выращивания племенной лошади можно сравнить с цепью, где нет второстепенных звеньев. Получение и выращивание племенной лошади в степных, табунных условиях по приемам, навыкам, обилию различных тонкостей, ничуть не меньше чем при денниковом. Просто это разные технологии. Среди смотрителей табунов, бригадиров, и табунщиков было много калмыков. Об их памяти на лошадей, умении пасти табун, поддерживать в нем необходимую дисциплину ходили легенды.

К несчастью репрессии 1937-1938 годов не обошли стороной и коннозаводство, наложив свою неизгладимую печать и на судьбы людей и на конноеводство в целом. С середины 30-х годов начинает меняться тональность публикаций в журнале "Коневодство и коннозаводство". Язык суше, информация дозирована, ни одна, казалось бы сугубо специальная статья, не обходится без лозунгов и призывов. Некоторые постоянные в прошлом авторы журнала вообще замолчали.

Через заключение по политическим мотивам прошли почти все директора военных конных заводов. Репрессирован был Я.А. Лисицкий, по слухам возвращаясь из лагеря он умер в поезде под лавкой. Два года отсидел в Ростовской тюрьме В.В. Каштанов. Его брат Л.В. Каштанов был вынужден в конце 1939 года уйти из конзавода им. Буденного.

Самая трагичная судьба выпала на долю А.Ф. Басова, сотрудника ВНИИ Коневодства, составителя первого тома ГПК лошадей донской породы, с разделом, включающим англо-донских жеребцов и маток. В 1939 году Александр Федорович был расстрелян, составленная им госплемкнига изъята из употребления.

Когда, после утверждения породы, были названы ее авторы, в том числе главный зоотехник Северо-Кавказского треста конных заводов Е.Л. Давдович, Х.И. Животков, В.С. Кутыев, среди них не оказалось ни В.В. Каштанова, ни Л.В. Каштанова, ни В.К. Осипова, ни тем более А.Ф. Басова.

Изгнанию с родины подверглись калмыки, прирожденные животноводы.

В такой обстановке не до творчества. Военные и послевоенные годы - самые закрытые для представления о том, какие процессы шли в конных заводах. Ни публикаций, ни воспоминаний. Хотя время было насыщено событиями. Чего стоила одна эвакуация конных заводов в Казахстан. Какую массу людей и лошадей нужно было поднять, переправить через Волгу. Это была поздняя осень. Кобылы шли в массе жеребые и с подсосными жеребятами. Одни конные заводы дошли, а потом вернулись почти без потерь, другие - полностью погибли. Кто-то

принимал правильные решения, кто-то делал трагические ошибки.

После возвращения поголовья в родные места постоянное шло перемещение части поголовья по хозяйствам. Это видно по сведениям из госплемкниг. Мотивы таких передвижений нигде не разъясняются. Все это породило ряд неясностей в истории некоторых племенных хозяйств. Так долгое время считалось, что Зимовниковский завод - владелец самого что ни на есть чистопородного донского поголовья. На самом деле до войны там было какое-то сборное поголовье, в том числе и высококроевое. С конца 30-х годов туда же стали поступать низкокровные матки и жеребцы из конзаводов им. Буденного и им. Первой Конной армии, то есть с кровностью по чистокровной верховой породе не выше 1/2. Это устанавливается по материалам госплемкниг. Современные донские лошади этого завода во многом, по сути, продукт возвратного скрещивания.

В закрытом режиме прошел процесс резкого сброса племенного поголовья. Ни надежных документов, ни воспоминаний о том времени. Единственное, о чем можно сказать достоверно, это о роли в тот период ВНИИ Коневодства, под руководством его директора М.И. Рогалевича, зам. директора по науке Г.Г. Хитенкова и зав. отделом разведения, так тогда называли отдел селекции, Л.В. Каштанова.

По сохранившимся в архивах документам видно, что институт взял на себя несвойственные, для научного учреждения, организационные функции. Главным посчитали в Институте сохранить наиболее ценное племенное ядро в каждой из пород. Возобновляется практика регулярного составления

Планов племенной работы с породами (Селекционных програм), подготовки ГПК. Специалисты Института тесно сотрудничают со специалистами конных заводов.

В 50-60-е годы в конных заводах работают специалисты, прошедшие школу военных конных заводов. Специфика работы селекционера в коневодстве, в силу длительности смены поколений, в том, что фундамент последующего успеха или неуспеха закладывает один специалист, а пожинать плоды или расхлебывать неудачи приходится другому. В коневодстве связь поколений, знание почему и как работал твой предшественник, чрезвычайно важны.

В конзаводе им. Буденного с 50-х по 70-е годы работал начконом Г.А. Лебедев. Это ему мы обязаны появлению линии Рубильника в буденновской породе. Сейчас, когда эта линия доминирует в породе, мало кто знает, как трудно было в тот период работать с чистокровным Рубильником. Для буденновской породы отводилась роль улучшателя в верховом рабочепользовательном коневодстве. Особые требования предъявлялись к крупности, массивности неприхотливости. Рубильник - жеребец очень высокой работоспособности, но трудный в работе. Он "ломал" тип, в его приплоде нередко были беднокостность, высоконогость, повышенная требовательность к условиям содержания. Путем кропотливой аналитической работы селекционеру удалось преодолеть недостатки и упрочить достоинства, получив группы выдающихся по своим качествам жеребцов. В том что буденновская порода оказалась готовой для своей роли к последнему десятилетию века, немалый вклад Г.А. Лебедева, который он сделал в начале его второй половины.

В конном заводе им. Первой Конной армии с конца 60-х начинает работать представитель уже другого поколения зоотехников - В.И. Муравьев. В этот период конзавод им. Первой Конной армии во многом уступал конзаводу им. Буденного. Муравьев организует успешное использование жеребцов, таких ценных производителей как Рубидий, Бедуин, Эгоист, чистокровный Набат. Вводит в практику работы завода отбор в культгруппы не жеребчиков, как это обычно было принято, а кобылок. На первый взгляд ничего революционного, а на практике этот прием поспособствовал формированию сильнейшего маточного состава. Современное безусловное лидерство конзавода им. Первой Конной армии не в малой степени обязано этому технологическому приему.

Сравнительно недолго проработал в Юловском конзаводе Н.И. Баранов, но именно его редкое зоотехническое чутье, точный глаз позволили по-новому посмотреть на поголовье этого завода, заговорить о собственном заводском типе. Тип этот складывался не одно десятилетие, но Баранову удалось очистить состав производителей и маток от нетипичных, случайных животных, наглядно показать самоценность этого поголовья.

Поистине подвижническую работу в Сальской госконюшне осуществлял И.И. Дмитриенко. Во многом, благодаря его деятельности, удалось сохранить уникальный генофонд на многих племенных конефермах Ростовской области.

Вообще работа с племенным поголовьем - это труд коллективный. Каждый, кто к этому причастен, начиная от рядового конюха или табунщика, вносит свою лепту. Одним на

этом поприще удастся сделать больше, другим - меньше. В любом случае это результат труда многих поколений. Перед каждым из них стояли свои задачи. Поскольку буденновская порода существует и прогрессирует, значит решали они их успешно. Перед современным поколением специалистов стоят новые достаточно сложные задачи, которые предстоит решать, опираясь на опыт прошлого и глядя в будущее.

ЛИТЕРАТУРА

- Балакиши О.А.* Основные положения по племенной работе с лошадьми буденновской породы. Гос. плем. книга лошадей буденновской породы. Том III, М., "Колос" 1966. С. 5 - 44.
- Басов А. Ф.* Ведение. Гос. плем. книга лошадей донской породы. Том I, Пятигорск, 1934. С. 9 - 51.
- Басов А.Ф.* Донская лошадь. М. Л. 1935. С. 90.
- Буденный С.М.* Ремонтирование в условиях настоящего состояния коневодства. в ж. "Практическая ветеринария и коневодство". 1924. N 1. С. 49 - 56.
- Буденный С.М.* О донском верховом коннозаводстве, в ж. "Практическая ветеринария и коневодство". 1925. N 5 - 6. С. 60 - 63.
- Давидович Е.Л.* Несколько слов о работе военконзаводов, в ж. "Коневодство и Коннозаводство". 1929. N 51. С. 4 - 9. N 52. С. 10 - 13.
- Давидович Е.Л.* Методы выведения новых пород лошадей. М., Сельхозгиз, 1951. С.142.
- Каишанов Л.В.* К вопросу о методах разведения донской лошади, в ж. "Коневодство и Коннозаводство". 1930. N 85. С. 21 - 24.
- Каишанов Л.В.* Табунное коннозаводство. Азово-Черноморское издательство. 1935. С. 400.
- Каишанов Л.В.* Донская лошадь. Ростов-на-Дону. 1939. С. 152.
- Каишанов Л.В.* Методы выведения новой породы лошадей. Труды ВНИИК, выпуск XVIII. М. Сельхозгиз. 1950. С. 3 - 36.

Киборт М.И. Современное состояние и методы совершенствования буденновской породы лошадей. Гос. плем. книга лошадей буденновской породы. Том. IV. М., "Колос". 1974. С. 5 - 19.

Киборт М.И. План племенной работы с буденновской породой лошадей на 1975 - 1984 гг. Гос. плем. книга лошадей буденновской породы. Том. IV. М., "Колос". 1979. С. 8 - 50.

Киборт М.И. План племенной работы с буденновской породой лошадей на 1985 - 1994. Архив ВНИИК. Оп. N 1. Д. N 3047.

Киборт М.И. План племенной работы с буденновской породой лошадей на 1995 - 2004 гг. Гос. плем. книга лошадей буденновской породы. Том. X. Дивово 1996. С. 12 - 164

Николаева А.А. Влияние селекции по работоспособности на эволюцию буденновской породы лошадей. Новые селекционные, физиологические, биотехнологические методы в коневодстве. Дивово. 1999. С. 102 - 109.

Осипов В.К., Кашианов В.В. Пути стандартизации племсостава полукровных конных заводов. в ж. "Коневодство и Коннозаводство". 1929. N 56. С. 8 - 10.

Осипов В.К., Кашианов Л.В. 10 лет работы военных конных заводов и их роль в коннозаводстве СССР. Изд. Управления военных конных заводов. М. 1931. С. 66

Осипов В.К. Случайная кампания на военных конных заводах, в ж. "Коневодство и Коннозаводство". 1931. N 1. С. 627 - 630.

Осипов В.К. Упорядочить классификацию верховых пород, в ж. "Коневодство и Коннозаводство". 1931. N 4, 5. С. 271 - 273.

Осипов В.К. Как производить кавалерийскую лошадь, в ж. "Коневодство и Коннозаводство". N 11. 1931. С. 38 - 43.

Осипов В.К. Военные конные заводы, история их развития и роль в конепроизводстве Советского Союза. Заводская книга племенных лошадей военных конных заводов. 1933. С. 6 - 80.

Осипов В.К. Ведение. Заводская книга племенных лошадей военных конных заводов. 1935. С. 5 - 86.

Осипов В.К. План селекционно - племенной работы конного завода им. К.Е. Ворошилова на 1960 - 1969 гг. Архив ВНИИК. Оп. N 1. Д. N 1047.